

HIDROMEK

**HMK
370 LC
GEN**





RESISTANTE

La HMK 370 LC a été conçue par les ingénieurs d'HIDROMEK suite à une évaluation minutieuse des conditions de travail et des exigences des opérateurs. Elle a été lancée sur le marché en tant que pelle sur chenille afin de répondre à toutes les attentes des utilisateurs. Toutes les pièces fabriquées, notamment la flèche, le bras, le godet, le train de roulement et les châssis inférieurs et supérieurs, ont été conçues et produites pour être très résistantes. La HMK 370 LC offre à l'opérateur une efficacité maximale grâce à sa performance de fonctionnement continu et sans problème, même dans les conditions de travail les plus difficiles. L'attention si rigoureuse portée à l'étape de conception de la HMK 370 LC, allée à des composants homologués dans le monde entier et à des technologies de production dernier cri, donne un produit de haute performance, durable, confortable, bien équilibré et à faible coût d'exploitation et d'entretien.

CABINE

La cabine de la pelle excavatrice HMK 370 LC a été conçue pour permettre à l'opérateur de travailler confortablement, même dans les conditions les plus difficiles. La porte de la cabine est suffisamment grande pour que l'opérateur puisse l'ouvrir aisément ; la hauteur sous plafond est importante. Le pare-brise ouvrant est conçu pour donner à l'opérateur un angle de vision parfait. Il est possible d'ouvrir le pare-brise en le faisant glisser vers le toit. La lunette arrière peut être retirée et laissée sous le siège de l'opérateur. Le siège ergonomique et la console avant sont d'autres fonctions qui améliorent le confort de l'opérateur. Le siège d'opérateur de série de la HMK 370 LC peut être réglé dans 9 positions différentes et est conçu pour permettre à l'opérateur de travailler sans fatigue et confortablement tout en assurant une haute performance pendant de longues heures. D'ailleurs, la console à joystick et le siège peuvent se déplacer individuellement : l'opérateur peut ainsi régler la position la plus adaptée à la forme de son corps.

Le siège est équipé d'une ceinture pour garantir la sécurité de l'opérateur. La cabine est soutenue par 6 fixations en viscosité de silicone qui amortissent les effets du bruit, des chocs et des vibrations, quelles que soient les conditions de travail de la machine et de son accessoire en option. De même, un climatiseur est inclus dans les équipements de série.



“Un moteur extraordinaire”

Moteur diesel

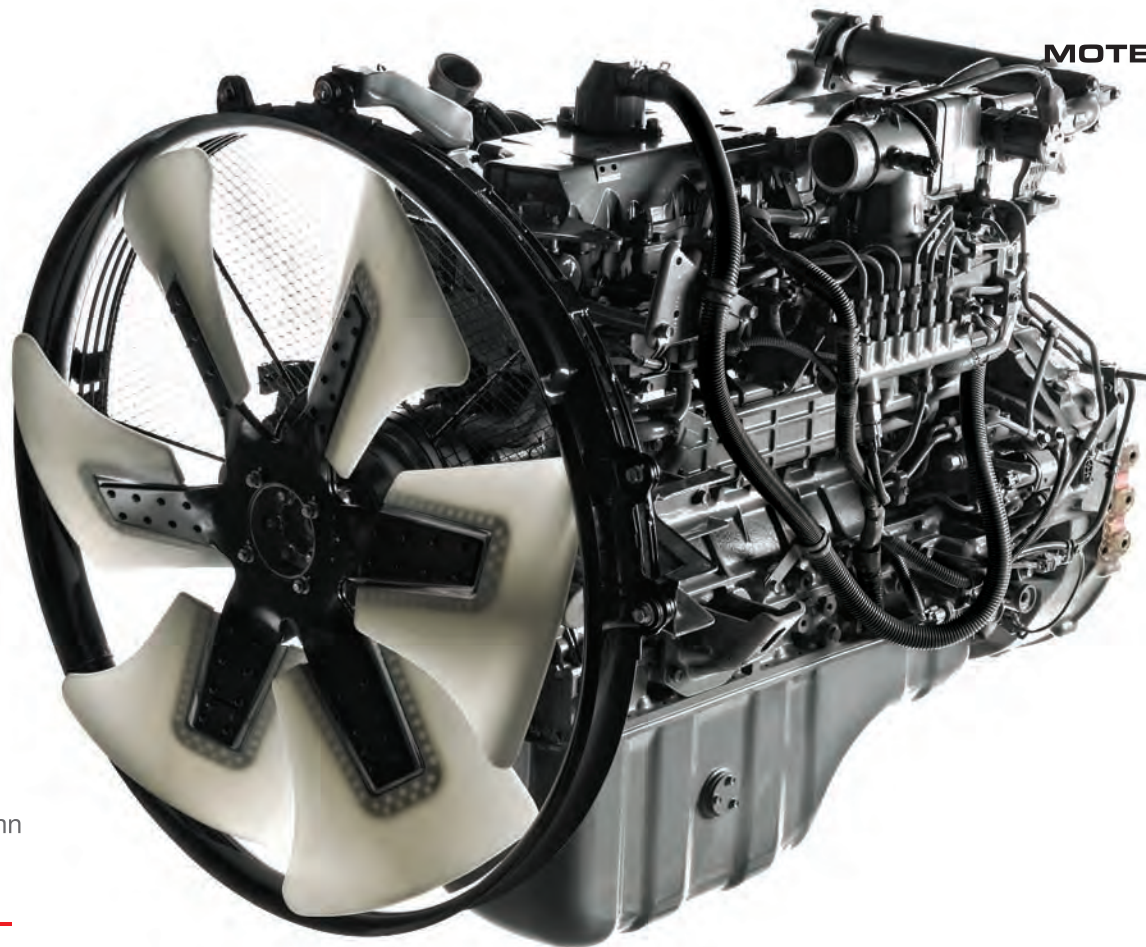
Puissance max. (SAE J1349): 271 CV (202 kW)2000 tr/mn
Couple max. : 1080 Nm 1500 tr/mn

Un moteur extraordinaire...

Le moteur Isuzu monté sur le HMK 370 LC est spécialement développé pour les applications pelle. C'est un moteur turbo, conforme à la régulation des émissions de fumée U.S EPA Tier III et EU Stage IIIA, avec 6 cylindres, 4 temps, refroidi par eau, suralimenté, et échangeur de température. Les hautes performances et la fiabilité du moteur sous toutes les conditions de travail ont été prouvées dans les différents marchés.

Faible consommation de carburant...

L'injection directe et la fonction de refroidisseur intermédiaire permettent une réduction de la consommation de carburant, mais augmentent également la puissance et le couple produits par le moteur au moyen d'une combustion plus efficace.



Plus que de série...

Hidromek propose toujours plus que ce qui est attendu des équipements de construction. Voici certaines fonctions de série proposées avec le modèle HMK 370 LC :

- Fonction de préchauffage de l'air pour faire démarrer le moteur facilement par temps froid
- Séparateur diesel/eau
- Pas de perturbation pour l'environnement et l'opérateur grâce aux faibles émissions de gaz d'échappement et au bas niveau sonore.



Fonctions :

- Facile à commander
- Grande efficacité
- Génération du débit requis si nécessaire (contrôle négatif)
- Contrôle continu de la génération de puissance selon la charge croissante
- Performance maximale dans toutes sortes de conditions de travail en raison des modes de puissance fonctionnelle
- Priorité accordée aux mouvements des accessoires
- Régénération du débit dans la soupape de commande principale

Pompe hydraulique principale

La performance de la machine et la durée de vie de la pompe ont été maximisées par l'usage de deux pistons axiaux et de pompes hydrauliques à cylindrée variable de Kawasaki, un grand fabricant international de pompes hydrauliques. Il est possible de générer le débit requis si nécessaire grâce à la fonction de contrôle négatif. Le calage du moteur est évité en faisant correspondre la puissance générée par le moteur diesel avec la puissance requise par la pompe sous une charge croissante. La meilleure correspondance entre le débit du moteur et celui de la pompe est atteinte avec la modulation du mode de puissance, selon les conditions de travail. On peut ainsi obtenir ce qui suit :

- Grande efficacité
- Haute qualité
- Longue durée de vie en fonctionnement et sans problème

Soupape de commande principale

La soupape de commande principale assure un fonctionnement sensible et sans vibration dans chaque mouvement combiné. L'opérateur peut alors se concentrer sur son travail uniquement, car la priorité des mouvements du bras, de la flèche et de la rotation est automatiquement fournie par la soupape de commande, ce qui maximise l'efficacité. Le système régénérateur évite les cavitations pendant les mouvements de la flèche, du bras et du godet et accroît la durée de vie du système hydraulique et la vitesse de la machine.

Les clapets anti-retour de la flèche et du bras sont de série afin d'équilibrer les fuites intérieures entre la bobine et le corps, et dans le but d'éviter le problème de fuites potentiel au niveau des accessoires.

La soupape de décharge principale à deux étages offre la possibilité d'accroître la puissance si nécessaire.

Il existe une soupape à déplacement linéaire à l'intérieur de la soupape de commande principale. Grâce à la structure du

boîtier de soupapes principal, il est possible de retrouver l'huile

produite par les deux pompes dans le groupe de soupapes. Pour cette opération, aucun tuyau ni flexible externe n'est nécessaire.

Une section de soupape supplémentaire est disponible pour le marteau ou d'autres accessoires en option.

Moteur hydraulique de rotation et boîte de vitesses

Un moteur hydraulique à pistons axiaux à couple élevé est utilisé avec une boîte de vitesses résistante.

Ce moteur hydraulique comporte des soupapes anti-choc spécialement conçues pour procurer un mouvement de rotation doux et sans vibration. Le freinage du mouvement de rotation est réalisé par un système de frein de stationnement à ressort et à huile.

Autres fonctions

L'accumulateur hydraulique qui permet l'abaissement des accessoires en cas d'urgence (ex. : panne du moteur diesel ou de la pompe hydraulique principale) est intégré à la conduite de pilotage.

Le système hydraulique avancé facilite l'entretien et diminue le coût des pièces de rechange.

Les vérins hydrauliques sont équipés d'amortisseurs, pour un fonctionnement sans vibration ni choc.

Le système hydraulique complet est équipé de filtres haute capacité afin d'assurer une propreté absolue.

Différents types de marteaux peuvent être équipés en sélectionnant le débit et la pression sur l'unité de commande.

HMK 370 LC
PELLE EXCAVATRICE

GEN





“Construction résistante et renforcée”

Châssis auxiliaire en caisson en X

La forme en « X » du châssis auxiliaire en caisson offre une résistance irréprochable contre les forces de flexion et les contraintes vibratoires car elle distribue de manière homogène la contrainte qui y est exposée.

Résistance

Les rouleaux inférieurs sont connectés sur les tringleries pentagonales du châssis auxiliaire, ce qui améliore la force et la durée de vie du châssis. Les techniques de production des dernières technologies sous contrôle qualité sévère permettent une production avec « zéro » erreur possible.

La longue chenille de série maximise l'équilibre de la machine en procurant une plateforme endurente sur laquelle la machine peut travailler. Protection complète des patins sur chaque chenille maintient les chemins de roulement en direction linéaire, évite ainsi l'usure des rouleaux inférieurs.

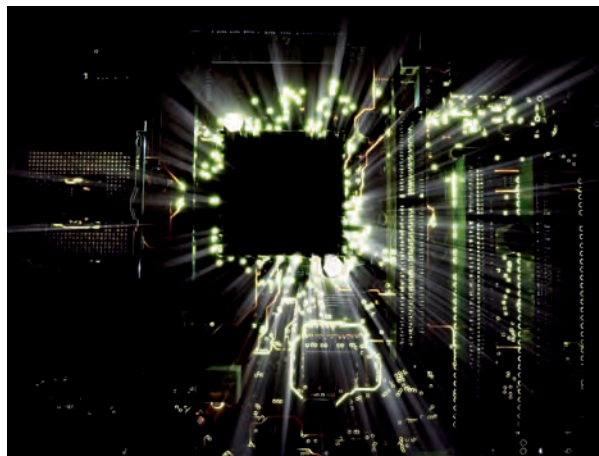
Les rouleaux supérieurs, les rouleaux inférieurs et les rouleaux avant peuvent travailler sur tous types de terrains et ont été scellés avec des joints permanents. La structure sans entretien a été une solution au travail intensif.

Les goupilles et les bagues de chenille sont graissées et scellées, ce qui réduit le bruit des chaînes et prolonge la durée de vie des chenilles.

Les maillons de chenilles de 600,800,900 mm de large avec patins à triple nervure peuvent s'auto-nettoyer via leurs orifices.

Système de commande électronique avancée (AECS)

- Grande efficacité
- Contrôle parfait
- Economie de carburant
- Longue durée de vie des composants
- Faibles niveau sonore et d'émissions de gaz d'échappement
- Confort de l'opérateur
- Fonctions d'avertissement et de protection (sécurité)
- Fonction d'indication de dysfonctionnement/d'anomalie
- Fonctions auxiliaires



Le système AECS, consiste en 4 modes de puissance et 4 modes de travail, permettant à l'opérateur de choisir le mode le plus adapté aux besoins il permet d'optimiser le moteur et la pompe hydraulique à travers les options haute performance et économie

MODE SELECTIONS

A- Sélection en mode Puissance

MODE PUISSANCE	
F (Mode Sensible)	Ce mode est utilisé pour les petits travaux nécessitant des mouvements précis
E (Mode Economie)	Ce mode a pour but de réduire la consommation en carburant.
P (Mode Puissance)	Ce mode est utilisé généralement pour les travaux de terrassement et chargement.
HP (Mode haute puissance)	Ce mode est pour les travaux à fort rendement nécessitant de la vitesse. Il est parfaitement adapté pour augmenter la productivité.

B- Sélection en Mode Travail

MODE TRAVAIL	
D (Mode Terrassement)	Dessiné pour les opérations de terrassement.
B (Mode utilisation Marteau)	Dessiné pour les utilisations marteau.
O(Equipements optionnels)	Dessiné pour l'utilisation des équipements optionnels.
T (Mode tranchée)	Dessiné pour les travaux sensibles lorsque la priorité est donné au balancier.

CARACTERISTIQUES PROTECTION ET PREVENTION

Surveillance continue:

AECS, le moniteur de contrôle en continue est l'un des plus important paramètres de la machine qui prévient instantanément l'opérateur de tout dysfonctionnement.

3 moyens de controle :

Témoins sonores
Témoins lumineux
Indicateurs

Fonction de prévention de surchauffe:

Lorsque la température d'eau moteur et la température d'huile excèdent une certaine température le système de contrôle électronique qui fonctionne en continue intervient en réduisant le débit de la pompe hydraulique et le régime moteur ;

Préchauffage automatique:

Le préchauffage automatique permet d'optimiser la température de fonctionnement de la machine en mesurant l'entrée de l'air, la température du liquide de refroidissement et l'huile hydraulique du moteur diesel. Le système de contrôle de la machine adapte le régime moteur à partir de 1200 tr/mn quand la température moteur est en dessous de 30°C ou que la température de l'huile hydraulique est inférieure à 0°C et reste à ce régime jusqu'à la mise en température. Par ce biais nous réduisons l'usure prématurée des composants du moteur à froid. Cependant en cas d'urgence et si la machine doit de déplacer rapidement certaines fonctions peuvent être annulées en pressant un interrupteur sur le tableau de bord.

Indicateur de dysfonctionnement automatique:

Lorsque la machine affiche des dysfonctionnements, un code erreur s'affiche sur le tableau de bord pour prévenir l'opérateur.

Mémoire des Messages de dysfonctionnement :

Le système AECS enregistre les dysfonctionnements dans sa mémoire.

Témoin de colmatage du filtre à carburant:

Averti visuellement l'opérateur de la pollution du filtre à carburant.

Mode de Sélection manuel:

En cas de dysfonctionnement du système, il est possible de basculer en mode manuel et continuer d'opérer au moyen du bouton situé près de la boîte à fusibles. Le débit de la pompe hydraulique étant fixe et le régime moteur aussi il sera possible de régler le régime entre 900 tr/mn et le régime maxi manuellement.

Informations sur les composantes et les principaux paramètres:

Les informations concernant les numéros de série et les caractéristiques des composantes de la machine peuvent être lues sur l'écran de contrôle et rappeler à tout moment. Il est aussi possible de lire les informations sur les dysfonctionnement lors la recherche des pannes.

Chargement de Programme et Modification:

Il y a des connexions ordinateur sur l'unité de contrôle de la machine. Ces ports sont utilisés pour modifier ou charger les paramètres existants ou nouveaux.

CARACTERISTIQUES AUXILIAIRES

Powerboost Automatique :

Lorsqu'un besoin de puissance supérieure aux conditions normales est requis, le système électronique permet de travailler à haute puissance en augmentant la pression du circuit.

Powershift Automatique :

Si plus de puissance est requis durant le cavage et en roulant, l'augmentation de puissance est obtenu en jouant sur l'accélération du régime moteur et en augmentant le débit de la pompe au dessus des valeurs nominales.

Ralenti Automatique:

Lorsque les leviers sont en position neutre, et aucun mouvement actionné, le système de contrôle électronique abaisse le régime moteur à 1200 tr/mn jusqu'au ralenti afin de réduire la consommation du carburant. La fonction automatique peut être activé à tout moment par l'opérateur. Lorsque l'opérateur actionne un levier, le régime moteur et le débit de la pompe retrouvent le réglage initialement sélectionné. Cette fonction peut être annulée par l'opérateur s'il le désire. Par cette action plus de puissance moteur peut être obtenu.

Information générale:

Les informations sur la consommation instantanée, horaire et totale de la machine peuvent être vérifiées. D'autres paramètres tel que le voltage de la batterie, la charge, la pression des pompes, température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique peuvent être surveillés.

Information sur la Maintenance :

Un système prévient et informe automatiquement l'opérateur sur la périodicité. Bien sur les paramètres relatifs à la maintenance de la machine peuvent être contrôlés sur le tableau de bord.

Heures de fonctionnement :

Le détail du nombre d'heures de la machine tel que heures travaillées, heures passées sur la route ou en utilisation des équipements et marteaux sont conservées en mémoire.

Système anti-vo:

Le fonctionnement du système anti-vo fonctionne en définissant un code privé pour chaque opérateur.

Consommation carburant:

La consommation de carburant peut être suivi sur l'écran de contrôle en temps réel avec la possibilité d'obtenir des statistiques.

Sélection du langage:

Une sélection multi langage peut être actionnée sur l'écran de contrôle du tableau de bord.



Dès la première phase de sa conception, la nouvelle génération GEN a été développée de telle sorte que l'utilisateur puisse contrôler la machine avec une facilité extraordinaire, dans un environnement de confort total, afin de se sentir comme dans son propre bureau ..

C'est pourquoi la nouvelle génération de pelles GEN Hidromek, a été équipée d'OPERA (Hidromek interface opérateur) présenté pour la première fois dans cette catégorie.

OPERA, est l'interface utilisateur intégré, spécialement développé pour la génération de pelles GEN. Intégrant tous les dispositifs de contrôle sur une console conçue pour être esthétique, ergonomique, facile à utiliser, gérée par une unité de contrôle électronique et équipée d'un écran couleur TFT haute résolution.

OPERA est facile à utiliser et permet de gérer des fonctions telles que:

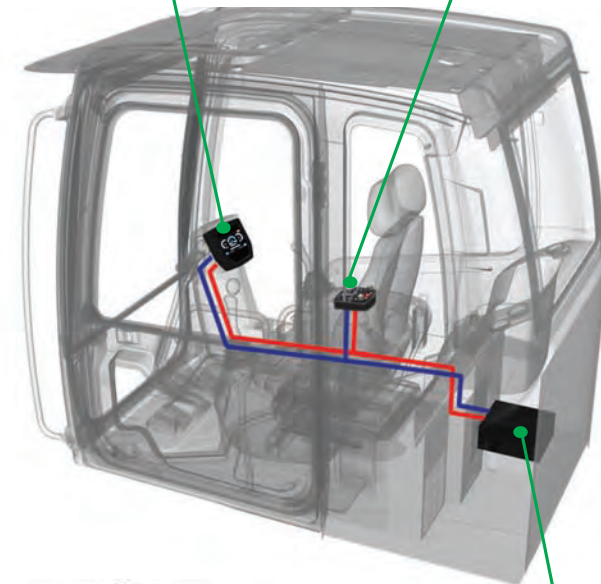
- Contrôle de vitesse du moteur (tr/min)
- Navigation dans le menu
- Choix du régime de travail le plus approprié
- Contrôle des feux et des essuie-glaces
- Gestion de la radio/MP3
- Contrôle des arrêts moteur pour assurer l'économie de carburant maximale sur les temps d'attente.
- Contrôle des caméras - et du miroir pivotant (en option)
- Contrôle des informations opérationnelles, tels que la consommation de carburant • En moyenne ou en instantané, la pression hydraulique, la température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique, la pression du turbo, pression du carburant, la pression atmosphérique Etc ...
- Affichage des codes erreur
- Affichage des temps de travail - comme le temps d'excavation, de travail au marteau, de translation, etc...
- Information sur les dates des prochains entretiens

Entre autres.

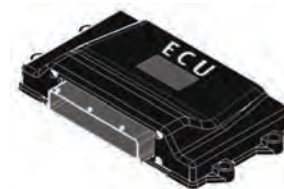


Electronic Visual Display

Instrument Panel



Electronic Control Unit



MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU AH-6HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 6 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Emission classe	: Stage III-A (Tier 3)
Puissance	: 271 CV (202 kW) 2000 tr/min SAE J1349
Couple maximal	: 1080 Nm 1500 tr/min
Cylindrée	: 7,790 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A	

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale

Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 290 L/m
Pompe pilote	: A engrenage, 30 L/m (15 cm ³ /tr)

Pressions de fonctionnement

Cylindres	: 330 kgf/cm ²
Augmentation de la puissance	: 360 kgf/cm ²
Travel	: 360 kgf/cm ²
Swing	: 280 kgf/cm ²
Pilot	: 40 kgf/cm ²

Cylindres

Flèche	: 2 x 160 x 105 x 1,510 mm
Bras	: 1 x 170 x 120 x 1,830 mm
Godet	: 1 x 150 x 105 x 1,320 mm

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série: 38,150 kg

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 9.1 tr/min

CHASSIS AUXILIAIRE

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: Triple nervure
Nb de patins	: 2 x 49 pcs
Nb de rouleaux inférieurs	: 2 x 9 pcs
Nb de rouleaux supérieurs	: 2 x 2 pcs
Tendeur de chenille	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine redessinée de façon ergonomique en re-localisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport.

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V x 150 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5.0 kW

AVERTISSEMENT

Hidromek a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 3 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 4.7 km/h
Faible	: 2.7 km/h
Traction max.	: 31,850 kgf
Pente admissible	: 35° (70%)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 568 L
Réservoir hydraulique	: 250 L
Système hydraulique	: 455 L
Système de refroidissement du moteur	: 39 L
Huile moteur	: 38 L
Réducteur d'oscillation	: 6 L
Réducteur de déplacement	: 2 x 10 L

Système de commande électronique avancée (AECS)

- Utilisation facile du tableau de bord et des menus
- Améliore la consommation carburant et la productivité
- Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail
- Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail
- Powerboost automatique avec position marche / arrêt
- Arrêt automatique du circuit électrique
- Information sur la maintenance et du système de prévention
- Visualisation des erreurs et système de prévention
- GPRS système de localisation par satellite (en Option)
- Pré-chauffage automatique
- Ralenti automatique et décélération automatique du système
- Powershift automatique pour améliorer les performances
- Sélection multi- langages sur le tableau de bord
- Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
- Système antivol avec code personnel
- Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement
- Caméra de recul et sur le bras (en option)

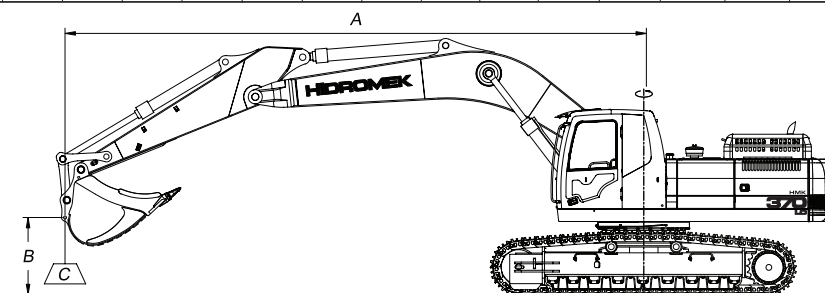
CAPACITES DE LEVAGE

PELLE EXCAVATRICE

HMK 370 LC Flèche : 6.50m, Bras : 3.2m, Godet : 1.6m³ (SAE), Patin: 600mm														↑ : Avant		↔ : Côté	
A, m	Unité de charge	1.5		3.0		4.5		6.0		7.5		9.0		Portée maximale			
B, m		↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	A, m	
7.5	kg									*5600	*5600			*3600	*3600	8.12	
6.0	kg									*7100	6950			*3600	*3600	8.95	
4.5	kg							*9000	*9000	*7850	6650	*5950	4700	*3700	*3700	9.46	
3.0	kg					*14700	14350	*10750	9050	*8750	6250	*7650	4500	*3950	3900	9.72	
1.5	kg					*17600	13000	*12300	8400	*9650	5900	7500	4300	*4450	3750	9.74	
0 (sol)	kg			*9250	*9250	*18900	12350	*13350	7950	9850	5600	7350	4150	*5200	3750	9.52	
-1.5	kg	*10050	*10050	*13750	*13750	*18850	12150	*13650	7700	9700	5450	*6950	4100	*6450	4050	9.04	
-3.0	kg	*14350	*14350	*19050	*19050	*17700	12250	*13100	7700	9700	5450			8350	4700	8.27	
-4.5	kg	*19250	*19250	*21300	*21300	*15350	12550	*11450	7900					*9100	6150	7.09	
-6.0	kg					*10750	*10750							*9050	*9050	5.23	

HMK 370 LC Flèche : 6.50m, Bras : 2.2m, Godet : 2.0 m³ (SAE), Patin: 600mm														↑ : Avant		↔ : Côté						
A, m	Unité de charge	1.5		3.0		4.5		6.0		7.5		9.0		Portée maximale								
B, m		↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	A, m						
7.5	kg															*8150	7600	7.05				
6.0	kg								*9000	*9000	*8200	6650				*8050	5850	8.00				
4.5	kg									*13550	*13550	*10300	9350	*8750	6400		*8150	4950	8.57			
3.0	kg											*11850	8650	*9500	6050			7800	4500	8.86		
1.5	kg												*13100	8050	10000	5750			7600	4350	8.88	
0 (sol)	kg									*18800	12050	*13600	7750	9750	5500				7850	4450	8.64	
-1.5	kg			*15150	*15150	*17900	12150	*13400	7650	9700	5450							8650	4900	8.11		
-3.0	kg			*21050	*21050	*16050	12400	*12200	7800										*9600	5950	7.23	
-4.5	kg			*16150	*16150	*12550	*12550													*9550	8600	5.83
-6.0	kg																					

HMK 370 LC Flèche : 6.50m, Bras : 2.6m, Godet : 1.8m³ (SAE), Patin: 600mm														↑ : Avant		↔ : Côté							
A, m	Unité de charge	1.5		3.0		4.5		6.0		7.5		9.0		Portée maximale									
B, m		↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	A, m							
7.5	kg															*6150	*6150	7.40					
6.0	kg															*7750	*6750		*6100	5500	8.31		
4.5	kg							*12650	*12650	*9800	9450	*8400	6450						*6350	4700	8.86		
3.0	kg							*16050	13600	*11450	8750	*9200	6050	7600	4400				*6850	4250	9.14		
1.5	kg							*18350	12500	*12800	8100	*10000	5750	7400	4200				7200	4100	9.16		
0 (sol)	kg							*18900	12100	*13500	7750	9750	5500							7400	4150	8.92	
-1.5	kg			*14900	*14900	*18300	12050	*13450	7600	9650	5400									8050	4550	8.41	
-3.0	kg			*22650	*22650	*16650	12250	*12500	7700	*9450	5500									*9300	5450	7.57	
-4.5	kg			*18050	*18050	*13600	12750	*10100	8050												*9500	7550	6.25
-6.0	kg																						



- A Angle de rotation
- B Hauteur du point de charge
- C Capacité de levage

REMARQUES

1. Les capacités de levage sont conformes aux normes SAE J1097 et ISO 10567.
2. Le point de charge se trouve sur le godet.
3. La capacité de levage ne peut excéder 75 % de la capacité de basculement ni 87 % de la capacité hydraulique totale.
4. Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité hydraulique.

GODET DE SERIE

RESISTANT			
	Largeur	1650 mm	
	Capacité	2 m ³	
	Poids	1670 kg	
	Bras	*2.2 m	■
		2.6 m	●
3.2 m		x	
4.0 m		x	

*De série

DIAGRAMME DE SELECTION DU GODET EN OPTION

	1150 mm	1275 mm	1400 mm	1525 mm	1775 mm	
	1.2 m ³	1.4 m ³	1.6 m ³	1.8 m ³	2.2 m ³	
	1300 kg	1420 kg	1510 kg	1590 kg	1750 kg	
	▲	▲	▲	▲	●	
	▲	▲	▲	■	x	
	▲	▲	■	●	x	
	▲	■	●	x	x	

Note: Godets à rayon simple et rocher sont disponible

FORCES DU GODET

		Godet	2.0 m ³
		Dimension de la flèche	6.50 m
		Longueur du bras	*2.20 m
SAE	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	23,900 (26,100) kgf	
	Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	23,300 (25,400) kgf	
ISO	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	27,200 (29,700) kgf	
	Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	24,100 (26,300) kgf	

* Estándar

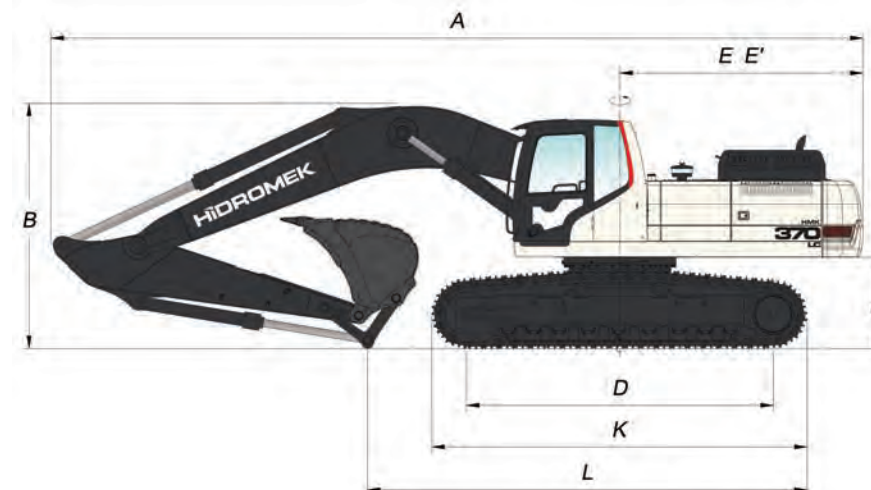
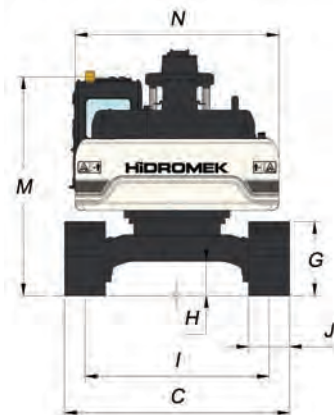
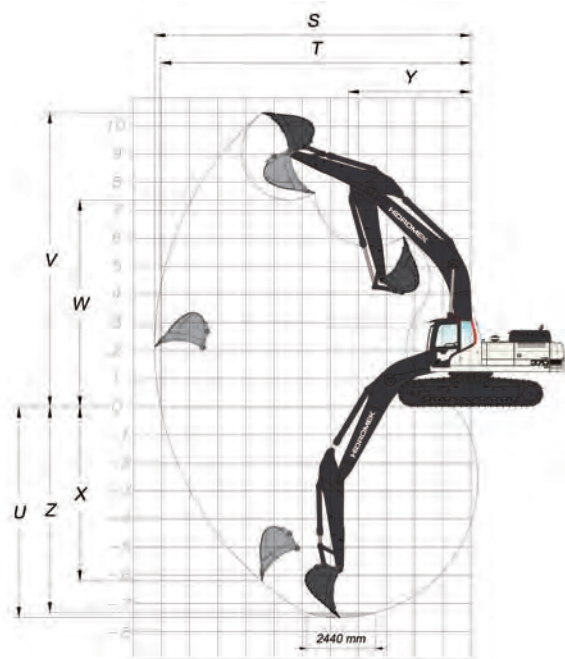
	2.2 m ³	1.8 m ³	1.6 m ³	1.4 m ³	2.2 m ³
	6.10 m	6.50 m	6.50 m	6.50 m	6.10 m
	2.20 m	2.60 m	3.20 m	4.00 m	2.20 m
	23,800 (26,000) kgf	21,000 (22,900) kgf	21,100 (23,000) kgf	21,200 (23,150) kgf	23,800 (26,000) kgf
	23,200 (25,300) kgf	19,600 (21,400) kgf	16,200 (17,700) kgf	13,650 (14,850) kgf	23,200 (25,300) kgf
	27,100 (29,600) kgf	23,900 (26,100) kgf	24,000 (26,200) kgf	24,150 (26,350) kgf	27,100 (29,600) kgf
	24,200 (26,400) kgf	20,300 (22,100) kgf	16,700 (18,200) kgf	14,050 (15,300) kgf	24,200 (26,400) kgf

- ▲ "Densidad del material menor de 1,900 kg/m³ (excavación con lluvia, etc.)"
- "Densidad del material menor de 1,600 kg/m³ (excavación en seco, etc.)"
- "Densidad del material menor de 1,200 kg/m³ (Suelo seco, arcilla, cal, carbón, etc.)"
- x "No adecuado"

AVERTISSEMENT

- Les normes des accessoires en option proposés avec les machines peuvent différer selon les pays.
- Veuillez consulter votre revendeur agréé pour obtenir des accessoires.

DIMENSIONS



PELLE EXCAVATRICE

DIMENSIONS GENERALES

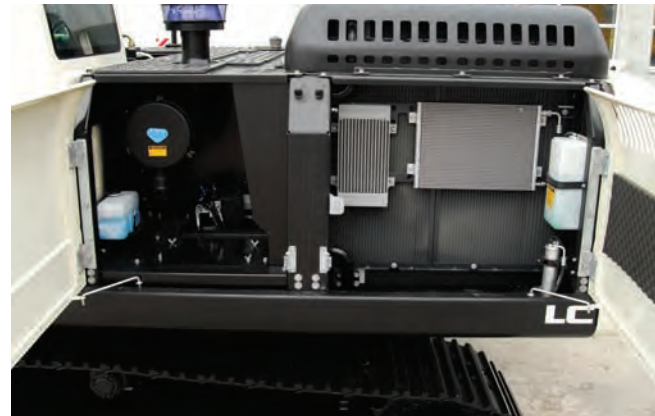
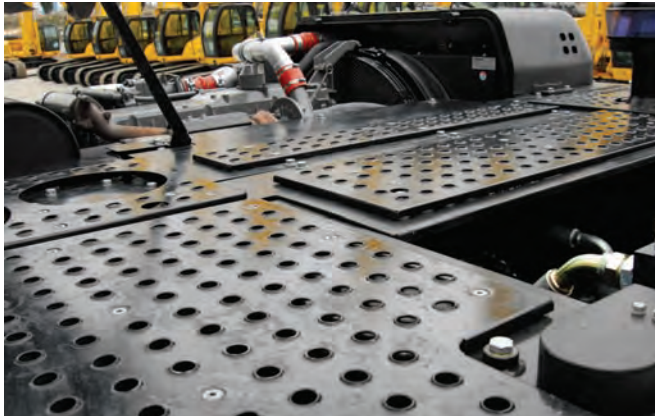
Dimension de la flèche	6,100 mm		*6,500 mm			
Dimension du bras	2,200 mm	2,600 mm	*2,200 mm	2,600 mm	3,200 mm	4,000 mm
A- Longueur totale	11,000 mm	10,940 mm	11,420 mm	11,330 mm	11,270 mm	11,280 mm
B -Hauteur de la flèche (expédition)	3,810 mm	3,710 mm	3,750 mm	3,640 mm	3,380 mm	3,580 mm
C -Largeur du châssis inférieur LC	*3.300 / 3,500 / 3,600 mm		*3.300 / 3,500 / 3,600 mm			
C -Largeur du châssis inférieur NLC	2,990 / 3,190 / 3,290 mm		2,990 / 3,190 / 3,290 mm			
D -Longueur de la base de la chenille	4,240 mm		4,240 mm			
E -Distance Contrepoids	3,400 mm		3,400 mm			
E' -Rayon de travail au contrepoids	3,450 mm		3,450 mm			
F -Garde au sol du châssis supérieur	1,250 mm		1,250 mm			
G -Hauteur de la chenille	1,090 mm		1,090 mm			
H -Garde au sol	505 mm		505 mm			
I -Ecartement des chenilles (LC/NLC)	2,700 / 2,390 mm		2,700 / 2,390 mm			
J -Largeur du patin	*600 / 800 / 900 mm		*600 / 800 / 900 mm			
K -Longueur du châssis inférieur à partir du patin)	5,190 mm		5,190 mm			
L -Longueur d'expédition	8,260 mm	7,460 mm	8,680 mm	7,860 mm	7,090 mm	6,180 mm
M -Hauteur de la cabine	3,160 mm		3,160 mm			
N -Largeur du châssis supérieur	2,990 mm		2,990 mm			

*De série

DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	6,100 mm		*6,500 mm			
Dimension du bras	2,200 mm	2,600 mm	*2,200 mm	2,600 mm	3,200 mm	4,000 mm
S -Portée maximale	9,970 mm	10,300 mm	10,390 mm	10,720 mm	11,250 mm	12,040 mm
T -Portée maximale au niveau du sol	9,730 mm	10,070 mm	10,160 mm	10,510 mm	11,040 mm	11,850 mm
U -Profondeur d'excavation maximale	6,220 mm	6,620 mm	6,500 mm	6,900 mm	7,500 mm	8,300 mm
V -Hauteur d'excavation maximale	9,790 mm	9,840 mm	10,220 mm	10,280 mm	10,480 mm	10,990 mm
W -Hauteur de déchargement maximale	6,650 mm	6,750 mm	7,060 mm	7,180 mm	7,370 mm	7,840 mm
X -Profondeur d'excavation verticale maximale	4,190 mm	4,270 mm	5,710 mm	5,830 mm	6,460 mm	7,140 mm
Y -Rayon de rotation minimal	4,090 mm	4,240 mm	4,270 mm	4,430 mm	4,360 mm	4,100 mm
Z -Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	6,000 mm	6,420 mm	6,290 mm	6,710 mm	7,330 mm	8,150 mm

*De série





Liste d'équipement optionnels

Bras de 2.2 m, 2.6 m, 3,2 m a 4.0 m
 6.1 m la fleche
 Divers dimensions de godets
 Système de graissage centralisé automatique
 Ligne hydraulique pour marteau
 Ligne pour rotation
 Clapet de sécurité Balancier
 Clapet de sécurité pour Bras
 Système de prévention de surcharge
 Gyrophare
 Chenilles de 800, 900 mm
 Marteau hydraulique
 Attache rapide hydraulique
 Ripper
 Phares additionnels avant
 Phares additionnels arrière
 Grille de protection du pare brise
 Phares

GPRS
 Caméra de recul
 Installation pour rotation hydraulique

Liste d'équipements standard

Radio/MP3
 Climatisation
 Système de chauffage de la cabine
 Cabine conforme aux tests FOPS
 Prise de connexion ordinateur
 Chaînes graissées et hermétiques
 Roulements et barbotins lubrifiés à vie
 Pompe de remplissage carburant
 Filtre à air avant
 Double filtre à air
 Ralenti automatique
 Préchauffage moteur
 Témoins de pression moteur, et de colmatage de filtre à air
 Voyant de charge batterie



HIDROMEK

www.hidromek.com

USINE-SIEGE SOCIALE

Ayaş Yolu 25. km 1. Organize Sanayi Bölgesi Osmanlı Caddesi No: 1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com email: export@hidromek.com.tr

Votre distributeur local :

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.



MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU AH-6HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 6 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Emission classe	: Stage III-A (Tier 3)
Puissance	: 271 CV 2000 tr/min SAE J1349
Couple maximal	: 1080 Nm 1500 tr/min
Cylindrée	: 7,790 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A	

CHASSIS AUXILIAIRE

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: Triple nervure
Nb de patins	: 2 x 49 pcs
Nb de rouleaux inférieurs	: 2 x 9 pcs
Nb de rouleaux supérieurs	: 2 x 2 pcs
Tendeur de chenille	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine redessinée de façon ergonomique en re localisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 9.1 tr/min

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 3 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 4.7 km/h
Faible	: 2.7 km/h
Traction max.	: 31,850 kgf
Pente admissible	: 35° (70%)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale

Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 290 L/m
Pompe pilote	: A engrenage, 30 L/m (15 cm³/tr)

Pressions de fonctionnement

Cylindres	: 330 kgf/cm²
Augmentation de la puissance	: 360 kgf/cm²
Travel	: 360 kgf/cm²
Swing	: 280 kgf/cm²
Pilot	: 40 kgf/cm²

Cylindres

Flèche	: 2 x 160 x 105 x 1,510 mm
Bras	: 1 x 170 x 120 x 1,830 mm
Godet	: 1 x 150 x 105 x 1,320 mm

Système de commande électronique avancée (AECS)

- Utilisation facile du tableau de bord et des menus
- Améliore la consommation carburant et la productivité
- Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail
- Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail
- Powerboost automatique avec position marche / arrêt
- Arrêt automatique du circuit électrique
- Information sur la maintenance et du système de prévention
- Visualisation des erreurs et système de prévention
- GPRS système de localisation par satellite (en Option)
- Pré-chauffage automatique
- Ralentissement automatique et décélération automatique du système
- Powershift automatique pour améliorer les performances
- Sélection multi-langages sur le tableau de bord
- Surveillance en continu des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
- Système antivol avec code personnel
- Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement
- Caméra de recul et sur le bras (en option)

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 568 L
Réservoir hydraulique	: 250 L
Système hydraulique	: 455 L
Système de refroidissement du moteur	: 39 L
Huile moteur	: 38 L
Engrenage de réduction d'oscillation	: 6 L
Engrenage de réduction de déplacement	: 2 x 10L

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V x 150 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5.0 kW

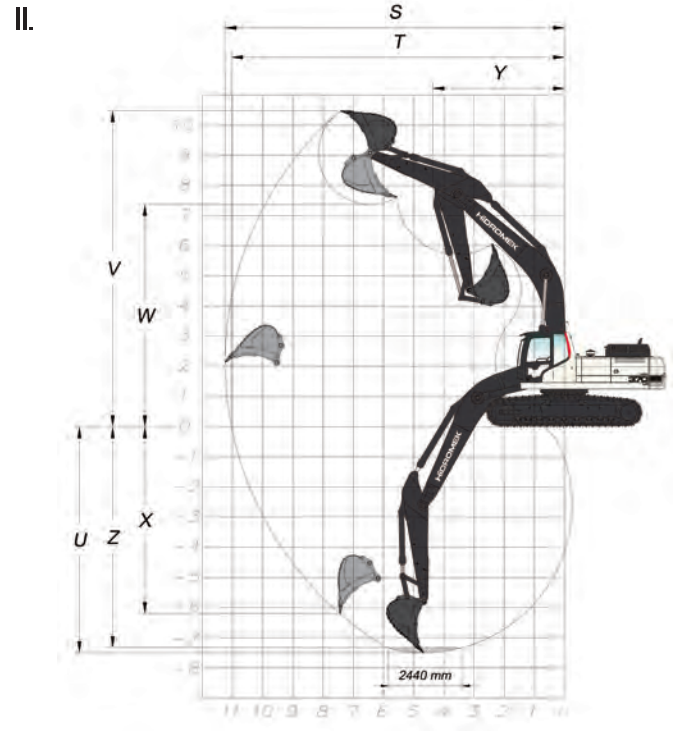
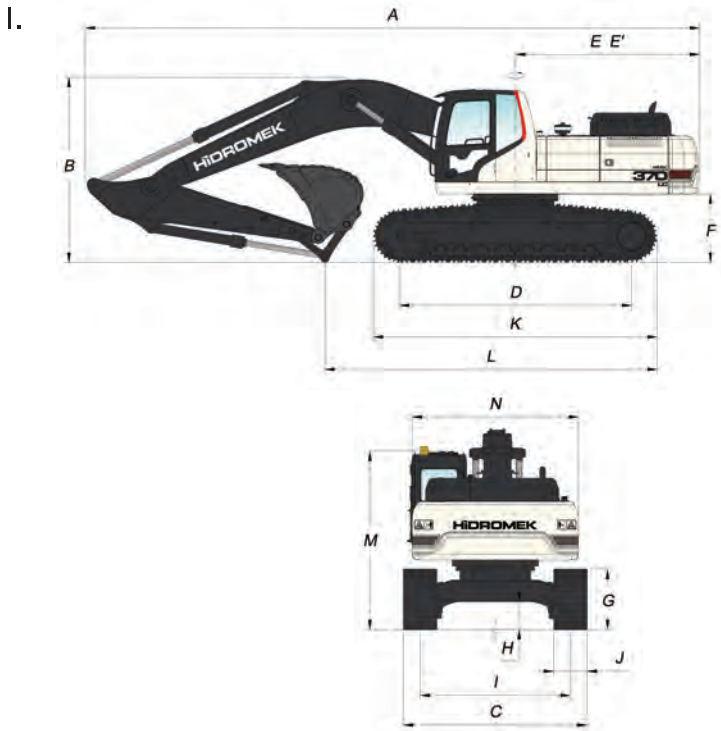
LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série (LC)	: 38,150 kg
Poids en ordre de marche de la machine en série (NLC)	: 37,700 kg

HMK 370LC



I. DIMENSIONS GENERALES

A - Longueur totale	11,420 mm
B - Hauteur de la flèche (expédition)	3,750 mm
C - Largeur du châssis inférieur (LC)	* 3300/3500/3600 mm
C - Largeur du châssis inférieur (NLC)	2990/3190/3290 mm
D - Longueur de la base de la chenille	4,240 mm
E - Rayon de travail au contrepoids	3,450 mm
F - Garde au sol du châssis supérieur	1,250 mm
G - Hauteur de la chenille	1,090 mm
H - Garde au sol	505 mm
I - Ecartement des chenilles (LC/NLC)	2700 / 2390 mm
J - Largeur du patin	* 600/800/900 mm
K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin)	5,190 mm
L - Longueur d'expédition	8,680 mm
M - Hauteur de la cabine	3,160 mm
N - Largeur du châssis supérieur	2,990 mm

* De série

II. DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

S - Portée maximale	10,390 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	10,160 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	6,500 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	10,220 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	7,060 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	5,710 mm
Y - Rayon de rotation minimal	4,270 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	6,290 mm

* De série

III. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Godet de série	2.0 m ³ (SAE)
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	27,200 (29,700) kgf
Puissance d'armement du bras (augmentation de la puissance)	24,100 (26,300) kgf



HİDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ayas Yolu 25. km 1. Organize Sanayi Bolgesi Osmanlı Caddesi No: 1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com email: export@hidromek.com.tr

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les
caractéristiques techniques et la conception
du modèle indiquées dans cette brochure
sans préavis.