



**EXP 5015**



**Cabine de conduite** avec très grandes surfaces vitrées pour une meilleure visibilité, pare-brise escamotable sous le toit de la cabine, vitre latérale gauche (sur la porte) avec ouverture à compas, double essuie-glace avec liquide lave-glace, phares halogénés et gyrophare sur le toit de la cabine. Possibilité de monter, en option, des phares supplémentaires allogènes et/ou au xénon.



**Siège de conduite** avec suspension, 10 réglages différents, commandes ergonomiques, accoudoirs réglables, appui-tête.

Dispositif intégré de "homme à bord" qui autorise le fonctionnement des commandes de la machine seulement quand l'opérateur est assis au poste de conduite et avec l'accoudoir abaissé.

Robinets d'urgence pour la descente de la cabine, dont un situé au pied du siège, et l'autre accessible depuis le sol.

**Tableau de bord** avec compte tours, température liquide refroidissement moteur, niveau de carburant, voyant pression huile moteur, voyant voltage des batteries. Voyant de colmatage filtres à air et hydraulique, compteur d'heures. Commandes pour les fonctions auxiliaires.



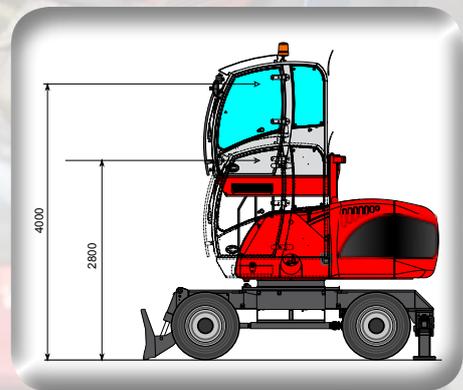


La nouvelle Solmec EXP 5015 a été étudiée et construite spécialement pour la manutention des matériaux industriels et avec un design actuel des plus séduisant.

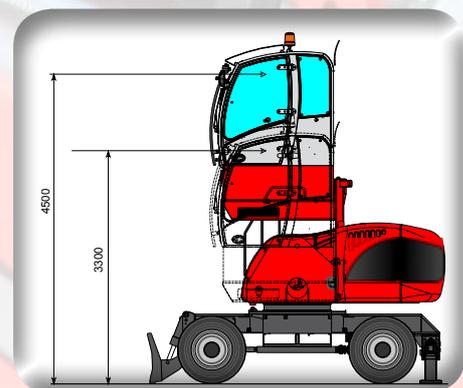
Les équipements de la nouvelle EXP5015 lui permettent de travailler dans un rayon d'action allant de 7 à 9 mètres et avec tous les genres d'outils disponibles pour la manutention : comme le grappin, l'électro-aimant, la pince à grumes, la benne-preneuse, etc....

La nouvelle EXP5015 est la machine la mieux équipée de sa catégorie. Son équipement complet se compose de : phares de travail cabine, ventilateur gestion thermostatique, poignée d'accès à tourelle, grille de protection vitre cabine, limiteur de charge et clapets de sécurité sur tous les vérins.

En option pour votre confort et votre sécurité nous pouvons vous proposer les équipements suivants : autoradio, antivol, graissage automatique, air conditionné, protection totale cabine, direction sur manipulateurs, caméra sur contrepoids arrière avec écran couleur de 7 pouces en cabine, protection vérin de flèche, protection cardan et moteur de translation, génératrice pour électro-aimant, etc.



Elévation hydraulique verticale de série avec hauteur de vision depuis le sol à l'œil de l'opérateur de 4,0 m.



Possibilité d'avoir une vision à 4,50m du sol avec une rehausse supplémentaire sous-cabine.



Caméra arrière avec écran couleur de 7 pouces en cabine (Possibilité d'installation sur flèche).





**Radiateurs** en aluminium à larges mailles avec ventilateur à régulation thermostatique et (en option) à inversion automatique, pour augmenter la propreté des radiateurs, réduisant la consommation de carburant. Les temps d'entrée en température du moteur et de l'huile hydraulique sont ainsi réduits et le réchauffage de la cabine est plus rapide.

**Amplis marchepieds** antidérapants et main courante en position ergonomique pour une montée sûre et facile.



Large plaques antidérapantes pour empêcher de glisser durant les opérations d'entretien et améliorer la sécurité.

Marchepied extractible pour faciliter l'accès et le nettoyage des radiateurs.



**La Nouvelle EXP 5015** respecte l'environnement. Le nouveau moteur 3.6L4T4i (Tier 4i) avec pot catalytique DVERT® garanti un faible indice de pollution, une faible nuisance acoustique, coûts d'entretien réduits, faible consommation de carburant.

Le **nouveau ventilateur** de refroidissement à gestion thermostatique réduit les bruits considérablement et maintient toujours les fluides à la température idéale pour une diminution significative de la consommation de carburant. En option il est possible de monter un dispositif qui inverse le sens de rotation du ventilateur et "souffle" sur les radiateurs pour les maintenir propres.

**La nouvelle EXP5015** a été conçue pour rendre le plus aisé possible toutes les opérations d'entretien. Les amples capots, avec compas à gaz, peuvent être soulevés et ouverts aisément pour consentir un entretien rapide et efficace, tout en préservant la sécurité de l'opérateur.

Les intervalles d'entretien de **la nouvelle EXP 5015** ont été allongés pour réduire les périodes d'entretien, augmenter la disponibilité de la machine et abattre les coûts d'exploitation.

La plus grande partie des points de graissage est accessible depuis le sol. Pour la couronne d'orientation

**Coffre à batteries** avec serrure. Plaque de protection et coupe-batteries pour une meilleure sécurité durant l'arrêt de la machine.



il est possible (en option) de monter un système de graissage automatique programmable.

**La nouvelle EXP 5015** est plus sûre ; de larges plaques anti-dérapantes recouvrent la structure supérieure pour empêcher de glisser durant les opérations d'entretien et améliorent la sécurité. Des marches antidérapantes et de larges mains courantes facilitent la montée et la descente de l'opérateur de la machine.

**La nouvelle EXP 5015** (en conformité avec la directive communautaire 2006/42/CE) est dotée de série du "OWD" (Overload Warning Device) système qui avise l'opérateur avec un signal acoustique et visuel sur le tableau de bord, quand la machine a dépassé la limite de charge admissible en cette position et en bloquant de fait les mouvements des bras et en consentant uniquement ceux qui ramèneront la charge en sécurité.



**Graissage automatique** en option pour l'équipement et la couronne d'orientation.

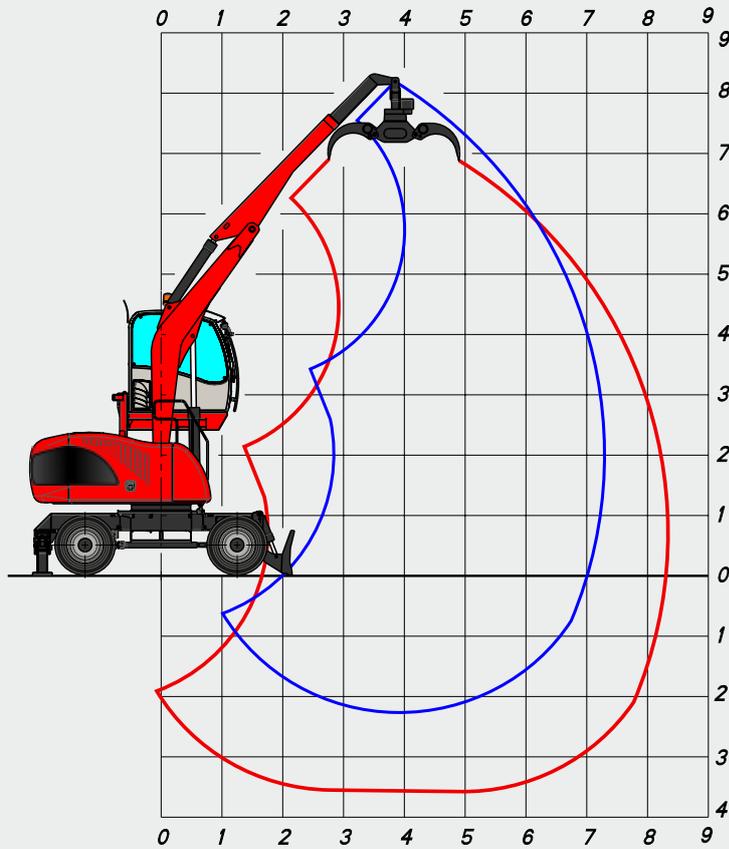


**Grand capot**, permettant un accès extrêmement aisé et sûr à tous les points d'entretien.



**Génératrice pour électro-aimant**, entraînée par un moteur hydraulique et montée sur silent-blocs.





**AT7:**  
Flèche coudée  
4,00 m

Balancier télescopique  
2,50 - 3,40 m

**POIDS EN ORDRE  
DE MARCHÉ :**

**16.500 kg**

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC  
LAME, 2 STABILISATEURS, ROUES PLEINES,  
FLÈCHE DE 4,00 m,  
BALANCIER TÉLESCOPIQUE,  
PINCE À GRUME R190 AVEC ROTATEUR

## CHARGES ADMISSIBLES EN BOUT DE BALANCIER

PORTÉE (m)

HAUTEUR POS. MÈTRES		3,00			4,00			5,00			6,00			7,30		
		↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙
<b>6,0</b>	○○							<b>3,55*</b>	3,55*	3,09	<b>3,63*</b>	3,45	2,59			
	⊥ ⊩							<b>3,55*</b>	3,55*	3,09	<b>3,63*</b>	3,63*	3,16			
<b>4,5</b>	○○				<b>4,59*</b>	4,59*	3,99	<b>3,65*</b>	3,65*	3,18	<b>3,53*</b>	3,47	2,60			
	⊥ ⊩				<b>4,59*</b>	4,59*	3,99	<b>3,65*</b>	3,65*	3,18	<b>3,53*</b>	3,53*	3,07			
<b>3,0</b>	○○	<b>6,64*</b>	6,64*	5,78	<b>4,60*</b>	4,60*	4,00	<b>4,09*</b>	4,09*	3,31	<b>3,74*</b>	3,37	2,53			
	⊥ ⊩	<b>6,64*</b>	6,64*	5,78	<b>4,60*</b>	4,60*	4,00	<b>4,09*</b>	4,09*	3,56	<b>3,74*</b>	3,74*	3,25			
<b>1,5</b>	○○	<b>7,34*</b>	7,34*	6,38	<b>5,61*</b>	5,61*	4,30	<b>4,65*</b>	4,19	3,15	<b>4,03*</b>	3,25	2,44	<b>3,29</b>	2,48	1,86
	⊥ ⊩	<b>7,34*</b>	7,34*	6,38	<b>5,61*</b>	5,61*	4,88	<b>4,65*</b>	4,65*	4,04	<b>4,03*</b>	4,03*	3,50	<b>3,40*</b>	3,40*	2,96
<b>0,0</b>	○○	<b>8,44*</b>	8,17	6,13	<b>6,26*</b>	5,42	4,06	<b>5,01*</b>	4,01	3,01	<b>4,17*</b>	3,15	2,36			
	⊥ ⊩	<b>8,44*</b>	8,44*	7,34	<b>6,26*</b>	6,26*	5,45	<b>5,01*</b>	5,01*	4,36	<b>4,17*</b>	4,17*	3,63			
<b>-1,5</b>	○○	<b>8,19*</b>	8,00	6,00	<b>6,17*</b>	5,30	3,97	<b>4,84*</b>	3,93	2,95	<b>3,75*</b>	3,12	2,34			
	⊥ ⊩	<b>8,19*</b>	8,19*	7,13	<b>6,17*</b>	6,17*	5,36	<b>4,84*</b>	4,84*	4,21	<b>3,75*</b>	3,75*	3,26			



PORTÉE SUR L'AXE LONGITUDINAL



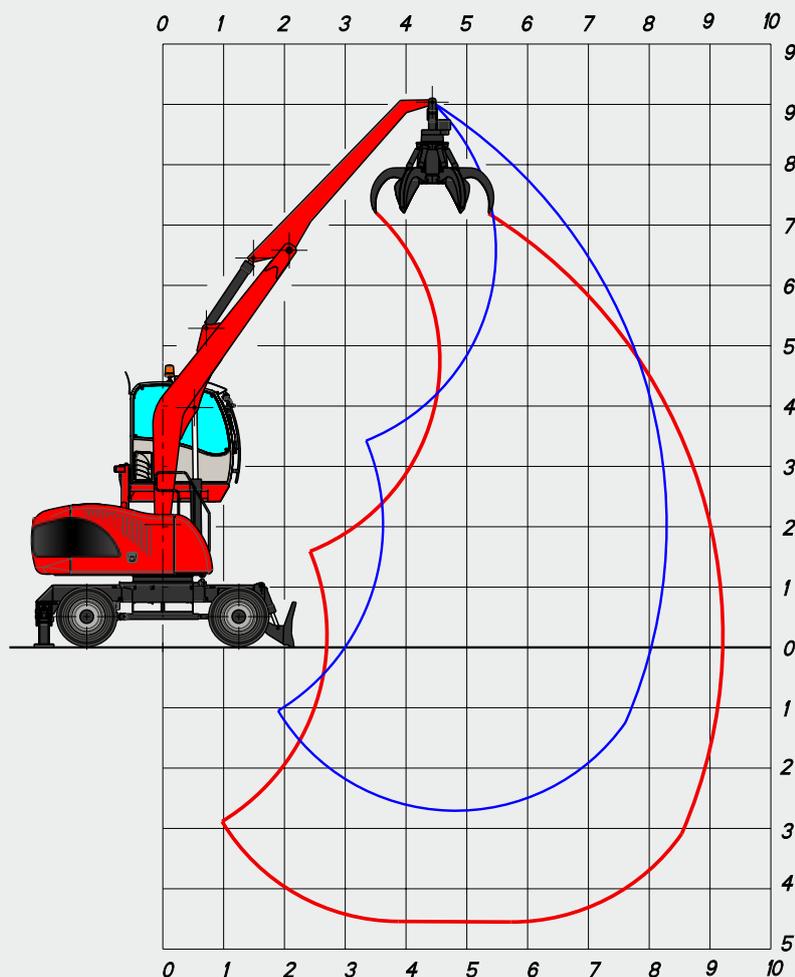
PORTÉE SANS FACTEUR DE SÉCURITÉ À 360°



PORTÉE SUIVANT NORME ISO 10567 À 360°

\* = LIMITE HYDRAULIQUE

LES CHARGES INDICUÉES SONT APPLICABLES EN BOUT DE BALANCIER SANS OUTIL, MACHINE À L'ARRÊT SUR UNE SURFACE HORIZONTALE, INDÉFORMABLE ET AVEC LE PONT OSCILLANT BLOQUÉ.



**AF8:**  
Flèche coudée  
5,00 m

**Balancier industrie**  
3,40 m

**POIDS EN ORDRE  
DE MARCHÉ :**

**17.400 kg**

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC  
LAME, 2 STABILISATEURS, ROUES PLEINES,  
FLÈCHE DE 5,00 m,  
BALANCIER FIXE,  
GRAPPIN RV320 AVEC ROTATEUR

## CHARGES ADMISSIBLES EN BOUT DE BALANCIER

PORTÉE (m)

HAUTEUR POS. MÈTRES		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	8,30
		↔ ○ ⊙	↔ ○ ⊙	↔ ○ ⊙	↔ ○ ⊙	↔ ○ ⊙	↔ ○ ⊙
<b>6,0</b>	○○			<b>3,09*</b> 3,09* 2,69	<b>3,04*</b> 2,79 2,10		
	⊥ ⊔			<b>3,09*</b> 3,09* 2,69	<b>3,04*</b> 3,04* 2,65		
<b>4,5</b>	○○			<b>3,24*</b> 3,24* 2,63	<b>3,06*</b> 2,78 2,08		
	⊥ ⊔			<b>3,24*</b> 3,24* 2,82	<b>3,06*</b> 3,06* 2,66		
<b>3,0</b>	○○		<b>4,03*</b> 4,03* 3,26	<b>3,55*</b> 3,55* 2,52	<b>3,22*</b> 2,70 2,02	<b>2,92</b> 2,21 1,66	
	⊥ ⊔		<b>4,03*</b> 4,03* 3,50	<b>3,55*</b> 3,55* 3,09	<b>3,22*</b> 3,22* 2,80	<b>2,99*</b> 2,99* 2,60	
<b>1,5</b>	○○	<b>5,69*</b> 5,50 4,13	<b>4,57*</b> 4,09 3,07	<b>3,87*</b> 3,21 2,40	<b>3,40*</b> 2,60 1,95	<b>2,87</b> 2,16 1,62	<b>2,74</b> 2,06 1,55
	⊥ ⊔	<b>5,69*</b> 5,69* 4,95	<b>4,57*</b> 4,57* 3,97	<b>3,87*</b> 3,87* 3,37	<b>3,40*</b> 3,40* 2,96	<b>3,04*</b> 3,04* 2,64	<b>2,93*</b> 2,93* 2,53
<b>0,0</b>	○○	<b>6,17*</b> 5,22 3,91	<b>4,90*</b> 3,90 2,92	<b>4,07*</b> 3,08 2,31	<b>3,49*</b> 2,53 1,90	<b>2,84</b> 2,13 1,60	
	⊥ ⊔	<b>6,17*</b> 6,17* 5,36	<b>4,90*</b> 4,90* 4,26	<b>4,07*</b> 4,07* 3,54	<b>3,49*</b> 3,49* 3,03	<b>2,93*</b> 2,93* 2,55	
<b>-1,5</b>	○○	<b>6,06*</b> 5,11 3,83	<b>4,85*</b> 3,81 2,86	<b>3,99*</b> 3,03 2,27	<b>3,28*</b> 2,50 1,88		
	⊥ ⊔	<b>6,06*</b> 6,06* 5,27	<b>4,85*</b> 4,85* 4,22	<b>3,99*</b> 3,99* 3,48	<b>3,28*</b> 3,28* 2,86		



PORTÉE SUR L'AXE LONGITUDINAL



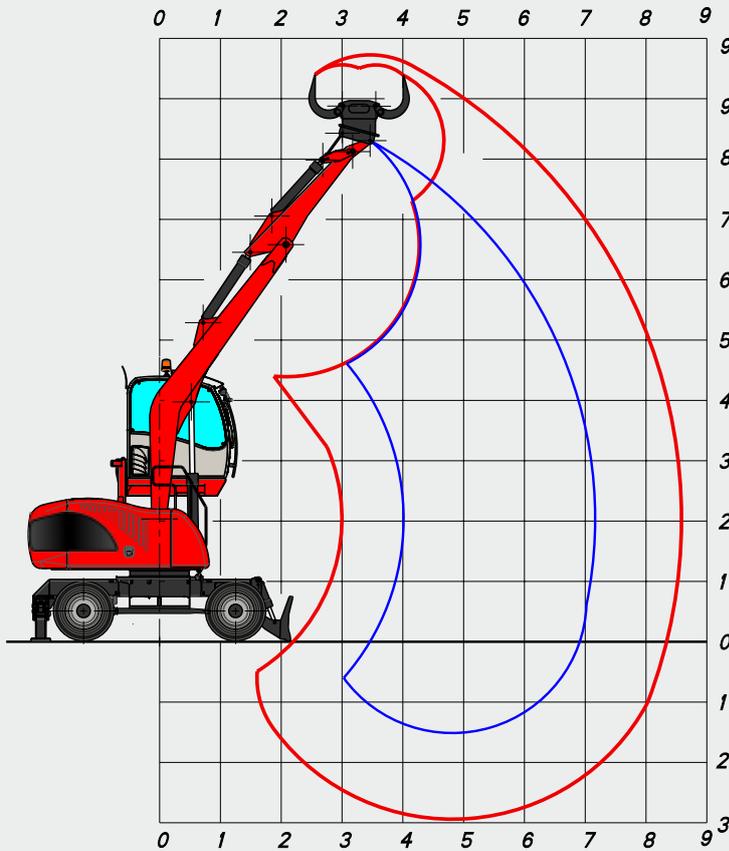
PORTÉE SANS FACTEUR DE SÉCURITÉ À 360°



PORTÉE SUIVANT NORME ISO 10567 À 360°

\* = LIMITE HYDRAULIQUE

LES CHARGES INDICUÉES SONT APPLICABLES EN BOUT DE BALANCIER SANS OUTIL, MACHINE À L'ARRÊT SUR UNE SURFACE HORIZONTALE, INDÉFORMABLE ET AVEC LE PONT OSCILLANT BLOQUÉ.



**AS7:**  
Flèche Industrie  
5,00 m

Balancier Triage  
2,20 m

**POIDS EN ORDRE  
DE MARCHÉ :**

**17.200 kg**

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC LAME 2  
STABILISATEURS, ROUES PLEINES,  
FLÈCHE DE 5,00 M,  
BALANCIER DE TRIAGE 2,20 M,  
PINCE DE TRI RSG 450F AVEC ROTATEUR

## CHARGES ADMISSIBLES EN BOUT DE BALANCIER

PORTÉE (m)

HAUTEUR POS. MÈTRES		4,00			5,00			6,00			7,00			7,20		
		↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙
7,0	○○				3,46*	3,46*	2,78									
	⊥ ⊚				3,46*	3,46*	3,01									
6,0	○○				3,33*	3,33*	2,81									
	⊥ ⊚				3,33*	3,33*	2,90									
5,0	○○	3,75*	3,75*	3,26	3,43*	3,43*	2,77	3,24*	2,92	2,19						
	⊥ ⊚	3,75*	3,75*	3,26	3,43*	3,43*	2,99	3,24*	3,24*	2,82						
4,0	○○	4,19*	4,19*	3,53	3,65*	3,60	2,70	3,32*	2,88	2,16						
	⊥ ⊚	4,19*	4,19*	3,64	3,65*	3,65*	3,17	3,32*	3,32*	2,89						
3,0	○○	4,81*	4,81*	3,50	3,93*	3,51	2,63	3,46*	2,81	2,11	3,05	2,32	1,74			
	⊥ ⊚	4,81*	4,81*	4,18	3,93*	3,93*	3,42	3,46*	3,46*	3,01	3,16*	3,16*	2,75			
2,0	○○	5,42*	4,71	3,53	4,21*	3,44	2,58	3,58*	2,75	2,06	3,02	2,29	1,72	2,94	2,23	1,67
	⊥ ⊚	5,42*	5,42*	4,72	4,21*	4,21*	3,66	3,58*	3,58*	3,12	3,17*	3,17*	2,76	3,10*	3,10*	2,70
1,0	○○	5,78*	4,76	3,57	4,41*	3,41	2,56	3,66*	2,70	2,03	3,00	2,26	1,70			
	⊥ ⊚	5,78*	5,78*	5,03	4,41*	4,41*	3,83	3,66*	3,66*	3,18	3,12*	3,12*	2,72			
0,0	○○	5,77*	4,76	3,57	4,42*	3,39	2,54	3,57	2,68	2,01						
	⊥ ⊚	5,77*	5,77*	5,02	4,42*	4,42*	3,85	3,62*	3,62*	3,15						



PORTÉE SUR L'AXE LONGITUDINAL



PORTÉE SANS FACTEUR DE SÉCURITÉ À 360°

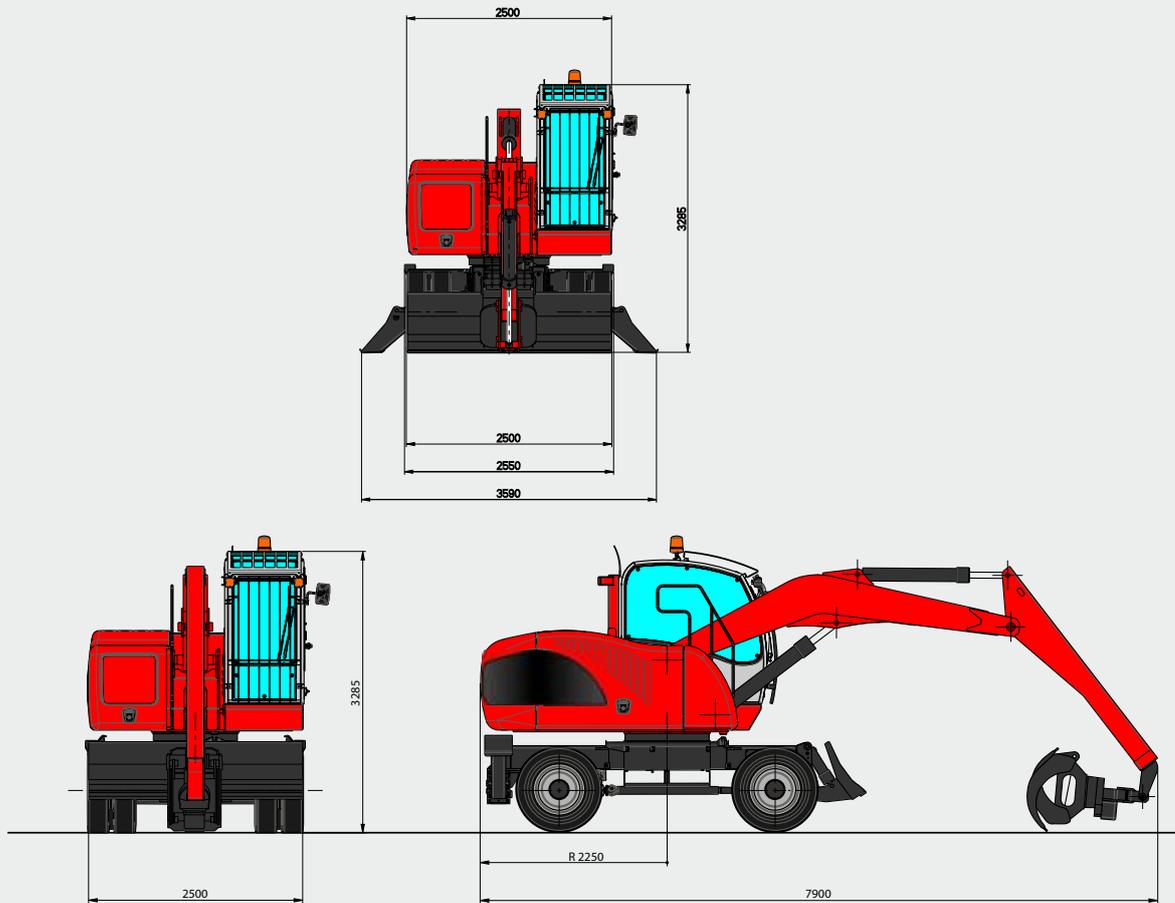


PORTÉE SUIVANT NORME ISO 10567 À 360°

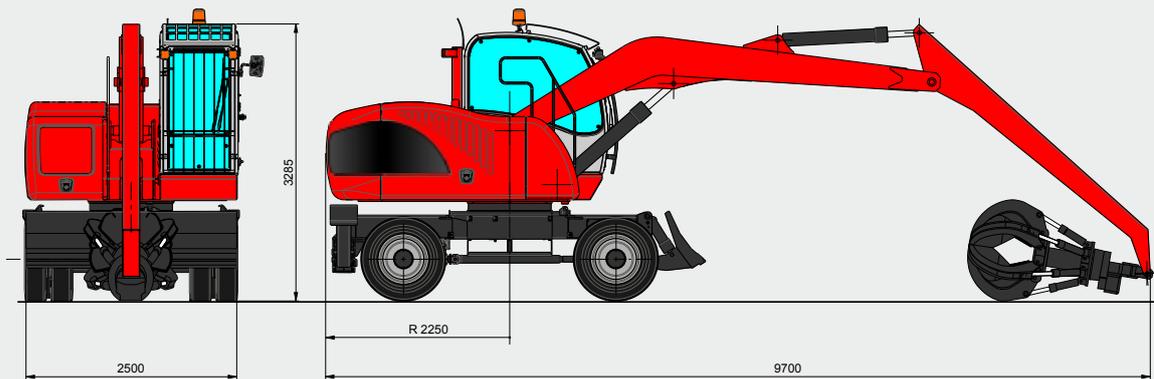
\* = LIMITE HYDRAULIQUE - LES CHARGES INDIQUÉES SONT APPLICABLES EN BOUT DE BALANCIER SANS OUTIL, MACHINE À L'ARRÊT SUR UNE SURFACE HORIZONTALE, INDÉFORMABLE ET AVEC LE POINT OSCILLANT BLOQUÉ.

**DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS**

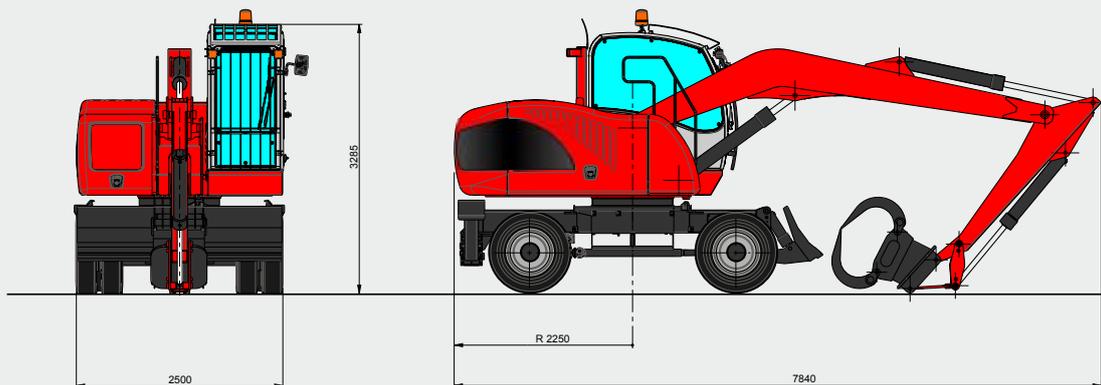
**AT7**



**AF8**



**AS8**



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES EXP 5015

### MOTEUR DIESEL

TCD 3.6 L4 T4i – TIER 4i - Ecologique avec pot catalytique DVERT® à émissions contrôlées avec réglage électronique de l'injection - 4 temps - 4 cylindres en ligne - turbo avec intercooler air/air - common rail - injection directe - refroidissement par liquide permanent - mise en route électrique 24V.

Cylindrée : 2300 cm<sup>3</sup>  
Puissance Maxi : 74 kW (101 CV) à 2300 tr/min  
Couple Maxi : 410 Nm à 1600 tr/min  
Capacité réservoir carburant : 220 l

### CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit ouvert type LOAD SENSING composé d'une pompe principale à pistons axiaux à débit variable avec réglage du débit suivant les besoins, qui alimente un distributeur à 7 éléments avec clapet de surpression et antichocs sur chaque élément.

Débit Maxi : 163 l/min  
Pression d'exercice : 280 bar  
Capacité réservoir huile : 200 l  
Capacité circuit hydraulique : 250 l

Pompes supplémentaires pour services et pilotages.

Refroidissement huile hydraulique par échangeur de chaleur en aluminium à larges mailles, couplé au radiateur du moteur et à l'intercooler. Ventilateur à régulation thermostatique avec (en option) inversion de flux automatique pour le nettoyage du radiateur.

Groupe distributeur : système LOAD SENSING antisaturation compensé à la pression avec possibilité de réglage du débit d'huile sur chaque élément.

### TRANSMISSION

Hydrostatique à 4 roues motrices à moteur hydraulique à pistons axiaux monté sur le pont avant. Boîte de vitesses à 2 rapports à commande électrohydraulique depuis la cabine.

Commande de translation à 2 pédales (une pour chaque sens de marche)

Vitesse dans les 2 sens de marche :

Vitesse lente : da 0 à 5 km/h  
Vitesse rapide : da 0 à 12 km/h

Pont ayant une largeur hors-tout de 2,50 m avec réducteurs épicycloïdaux dans les moyeux.

Clapet de freinage intégré au moteur hydraulique.

### DIRECTION

A commande hydraulique assistée, alimentée par une pompe à engrenages. Le pont avant oscillant peut être bloqué directement depuis la cabine grâce à 2 vérins hydrauliques munis de clapets de sécurité quelle que soit la position.

### FREINS

DE SERVICE : Agissant sur la transmission en utilisant la caractéristique d'autofreinage du circuit hydrostatique de la transmission.

DE PARKING ET DE SECOURS : Du type négatif à disques multiples à bain d'huile agissant sur le pont arrière et commande électrohydraulique pour le déblocage.

### ROUES

8 roues pleines "SUPERELASTIC" jumelées avec anneaux de jumelage intermédiaire en caoutchouc entre les roues.

- 9.00 x 20

8 pneumatiques type

- 9.00 x 20 - 14 PR

### ROTATION TOURELLE

Rotation par moteur hydraulique à pistons radiaux, avec groupe distributeur et valve antichocs et anticavitation, montée sur un réducteur épicycloïdale à double étages et engrenages à bain d'huile. Couronne d'orientation de grand diamètre à double rangées de billes et denture intérieure.

Vitesse maxi de rotation : 9 tr/min  
Rayon arrière de rotation : 2,25 m

### CABINE DE CONDUITE

La cabine est montée sur des silentblochs, amples vitres teintées à haute résistance, vitre antérieure pouvant glisser sous le toit, vitre latérale gauche pouvant s'ouvrir à compas, vitre supérieure avec grille de protection. Chauffage et ventilation avec prises d'air orientables ; air climatisé en option. Dispositif « homme à bord » sur l'accoudoir gauche. Siège « GRAND CONFORT » entièrement réglable, avec les manipulateurs incorporés aux accoudoirs.

### COMMANDES

Deux manipulateurs en croix, à commande hydraulique pour les mouvements principaux, comprenant les boutons électriques pour les commandes auxiliaires telles que : lame, stabilisateurs, rotation benne, bras extensible. Dispositifs électrohydrauliques pour les commandes de changement de vitesse, élévation cabine, frein de parking, blocage pont avant.

Tableau de bord complet pour le contrôle général des fonctions telles que : compte-tours, pression huile moteur, pression turbine, consommation instantanée du carburant, voltage batteries, diagnostique moteur via CAN-BUS, compte-heures, niveau de carburant, température moteur, etc.

### ÉQUIPEMENTS

Portées allant de 7 à 9 mètres.

### NIVEAU SONORE

INSONORISATION (DIR 2000/14/CE)

Niveau de puissance acoustique : LpA 76 dB (A)

### COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE

(Dir. 2004/108/CE) - La machine est conforme aux valeurs établies aussi bien au regard de l'émission que de l'immunité.

### CONTRÔLÉ DE LA STABILITÉ

DIRECTIVE MACHINE (Dir 2006/42/CE)

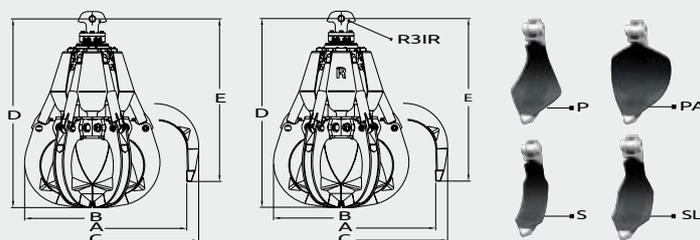
Dispositif de contrôle du degré de stabilité de la machine en fonction des charges manutentionnées et de leurs positionnements avec signalisation du danger par signal lumineux et blocage des mouvements au-delà de la limite de stabilité.

## EQUIPEMENTS

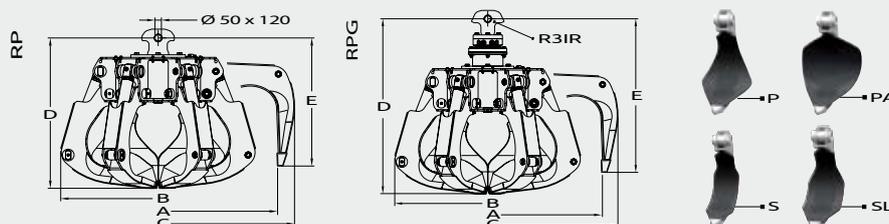
EQUIPEMENTS	SERIE	OPTION
- 8 ROUES PLEINES ANTI-CREVAISON JUMELÉES 9.00 x 20 AVEC ANNEAUX	•	
- PROTECTION BOITE DE VITESSE ET CARDAN DE TRANSMISSION		•
- CABINE À ÉLÉVATION HYDRAULIQUE VERTICALE	•	
- GRILLES DE PROTECTION VITRE SUPÉRIEURE ET PARE-BRISE CABINE	•	
- REHAUSSE SOUS CABINE 500MM		•
- SIÈGE «GRAND CONFORT»	•	
- CLIMATISATION		•
- FILTRE CLIMATISATION À CHARBONS ACTIFS		•
- AUTORADIO AVEC LECTEUR CD		•
- AUTORADIO AVEC LECTEUR CD ET BLUETOOTH®		•
- PHARES SUR CABINE	•	
- PHARES SUR CABINE AU XÉNON		•
- PROTECTION TOTALE CABINE		•
- GRAISSAGE AUTOMATIQUE PARTIE SUPÉRIEURE		•
- ELARGISSEURS LAME AV		
- VENTILATEUR À RÉGULATION THERMOSTATIQUE	•	
- VENTILATEUR RÉVERSIBLE		•
- GÉNÉRATRICE		•
- PHARES ALLOGÈNES SUPPLÉMENTAIRES SUR BALANCIER	•	
- PHARES SUPPLÉMENTAIRES AU XÉNON SUR BALANCIER		•
- PROTECTION TIGES DE VÉRINS DE FLÈCHE		•
- CLAPETS DE SÉCURITÉ SUR VÉRINS	•	
- AVERTISSEUR DE SURCHARGE AVEC BLOCAGE DES MOUVEMENTS	•	
- PHARES DE TRAVAIL SUPPLÉMENTAIRES SUR TOURELLE		•
- ANNEAU DE REMORQUAGE		•
- ARCEAU DE BLOCAGE POUR TRONCS SUR FLÈCHE OU BALANCIER		•
- DIRECTION SUR MANIPULATEURS		•
- POT D'ÉCHAPPEMENT CATALYTIQUE	•	
- EQUIPEMENT "GRANDS FROID"		•
- CAMÉRA ARRIÈRE AVEC MONITEUR COULEUR "LCD" EN CABINE		•
- POMPES DE REMPLISSAGE RÉSERVOIRS HUILE ET CARBURANT		•
- MOTEUR DE TRANSLATION À DÉBIT VARIABLE		•
- ANTIVOL «MED» IMMOBILIZER		•

## OUTILS

### GRAPPIN POUR FERRAILLE

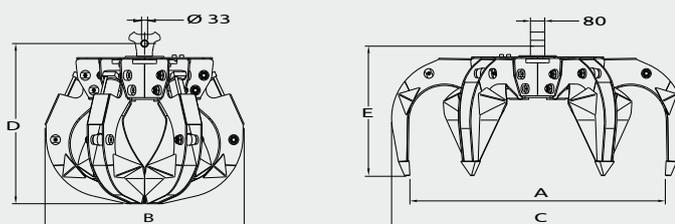


Modèle	Capacité	Type valve	Poids	Nb de valves	Dimensions en mm				
					A	B	C	D	E
RV320	320l	P - PA - S - SL	620 kg	5	1680	1170	1800	1320	1100
RV320	320l	P - PA - S - SL	680 kg	6	1680	1170	1800	1320	1100
RVG400	400l	P - PA - S - SL	1000 kg	5	1750	1240	1960	1750	1510
RVG400	400l	P - PA - S - SL	1090 kg	6	1750	1240	1960	1750	1510



Modèle	Capacité	Type valve	Poids	Nb de valves	Dimensions en mm				
					A	B	C	D	E
RP350	350l	P - PA - S - SL	730 kg	6	1780	1320	1990	1130	870
RPG350	350l	P - PA - S - SL	880 kg	6	1780	1320	1990	1130	870

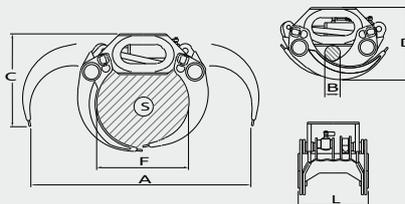
### GRAPPIN POUR DÉCHETS



Modèle	Capacité	Type valve	Poids	Nb de valves	Dimensions en mm				
					A	B	C	D	E
RR560	560l	P - PA - S - SL	660 kg	5	200	1310	2110	1460	1110

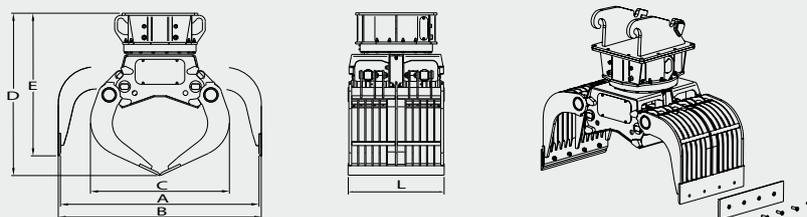
**OUTILS**

**PINCE A GRUMES**



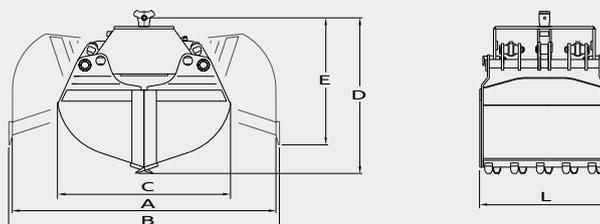
Modèle	Surface	Portée	Poids	Dimensions en mm					
				A	B	C	D	L	F
R50/401	0,40 m <sup>2</sup>	3000 kg	405 kg	1900	140	810	670	640	800
SG420	0,42 m <sup>2</sup>	5500 kg	320 kg	2075	120	848	649	510	-
SG520S	0,52 m <sup>2</sup>	7000 kg	420 kg	2322	170	886	747	514	-
R50/604	0,60 m <sup>2</sup>	4000 kg	800 kg	2160	230	890	890	920	900

**PINCE DE TRI**



Modèle	Capacité	Force à la lame	Poids	Dimensions en mm					
				A	B	C	D	E	L
RSG450F	260 l	330 daN	780 kg	1800	1840	1110	1180	960	700

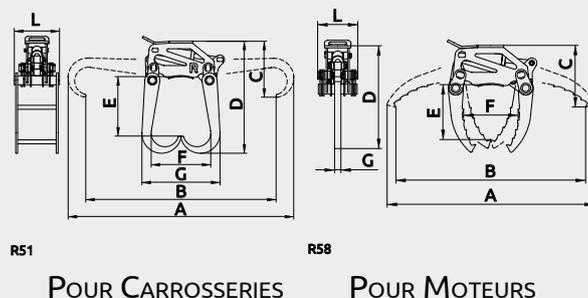
**BENNE PRENEUSE**



Modèle	Capacité	Force à la lame	Poids	Dimensions en mm					
				A	B	C	D	E	L
R41/500	480 l	3950 daN	465 kg	1650	1740	1140	940	780	1020
R41/700	500 l	4400 daN	680 kg	1990	2070	1270	1230	1070	840
R41/1000	750 l	4060 daN	830 kg	2140	2220	1400	1320	1100	1020

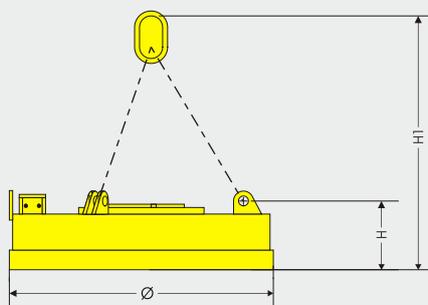
## OUTILS

### BENNES SPÉCIALES



Modèle	Capacité	Force à la dent	Poids	Dimensions en mm							
				A	B	C	D	E	F	G	L
R51	2000 kg	1540 kg	250 kg	2400	2020	600	1200	640	630	830	480
R58	1000 kg	1940 kg	260 kg	1980	1810	590	990	530	520	60	380

### ÉLECTRO-AIMANTS



Modèle	Puissance absorbée à 20°	Tension nominale	Poids	Ø	H	H1	Force de levage à chaud (1) Δ= Ø300	Portée à Chaud (2)		Portée à Chaud (3)			
								Brames ou blocs	Sphères	Pain de fonte	Ferraille		
	kW	Vcc	kg	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg	
ECS 720	3	220	290	720	215	910	5500	2700	950	105	80	70	40
ECS 900	4	220	450	450	225	920	7900	3900	1380	160	150	130	70
MRS 850	4,4	220	480	850	280	975	8200	4100	1700	200	170	160	80

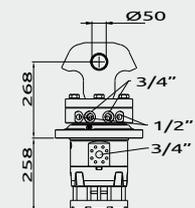
(1) Suivant norme VDE 0580 § 36

(2) Déterminées après 5 heures et une température ambiante de 20°C suivant norme VDE 0580 § 36

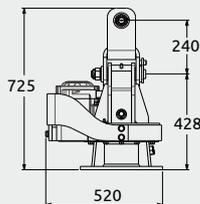
(3) Déterminées suivant norme VDE 0580 § 44 2-6

**OUTILS**

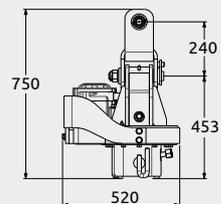
**ROTATEURS HYDRAULIQUES**



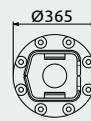
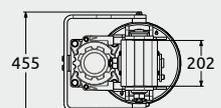
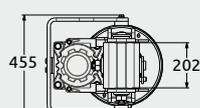
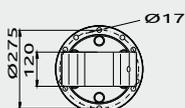
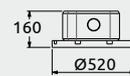
**R3IR**



**GI 60 AF**

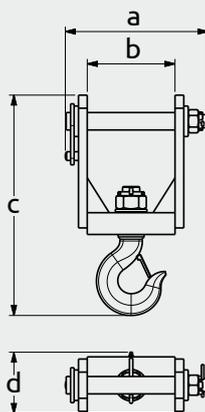


**GI 60 AR**



Modèle	Portée	Poids	Couple	Pression	Débit huile
R3IR	7 t	125 kg	210 daN.m	190 bar	25 l/min
GI 60 AF	5 t	200 kg	310 daN.m	100 bar	40 l/min
GI 60 AR	5 t	210 kg	310 daN.m	100 bar	40 l/min

**CROCHET DE LEVAGE**



**Crochet de levage**

Modèle	Portée	Poids	Dimensions en mm			
			a	b	c	d
7.5 T	7500 kg	50 kg	325	200	510	140



Viale delle industrie, 9  
45100 ROVIGO - ITALY  
phone +39 0425 474833  
fax +39 0425 475548  
[www.solmec.it](http://www.solmec.it)  
[solmec@solmec.it](mailto:solmec@solmec.it)