



EXP 5045



Cabine de conduite avec de très grande surfaces vitrées pour une meilleure visibilité, pare-brise escamotable sous le toit de la cabine, vitre latérale gauche (sur la porte) à glissière, double esuie-glace avec liquide lave-glace, phares halogéné et gyrophaire sur le toit de la cabine. Possibilité de monter des phares supplémentaires allogènes et/ou a LED. Siège de conduite à suspension pneumatique, compresseur intégré et chauffage du siège. 10 réglages différents, commandes ergonomiques, ceinture de sécurité à enrouleur, accoudoir réglables, appui-tête.



Dispositif intégré de "homme à bord" qui autorise le fonctionnement des commandes de la machine seulement quand l'opérateur est assis au poste de conduite et avec l'accoudoir abaissé. 2 robinets d'urgence pour la descente de la cabine (dont un sur le coté de la tourelle accessible depuis le sol). Climatisation avec 5 bouches d'aération pour refroidir ou réchauffer l'air et pour le déshumidifier afin d'éviter la formation de condensation sur les vitres.



Moteur TCD 6.1 - Stage V ready

Moteur 6 cylindre en ligne refroidi à eau avec circulation interne des gaz d'échappement, turbo avec refroidissement de l'air de la suralimentation.

Moteur et échappement ont été optimisés pour l'efficacité maximum et totale du système et pour garantir basses consommations et moindres coûts d'exploitation.

Le moteur a été projeté pour faciliter la mise à jour à la prochaine phase des normes sur les émanations des gaz d'échappement (stage V).

Le puissant système d'injection Common Rail (DCR®) et le contrôle électronique du moteur (EMR) assurent des prestations optimales du moteur et de faibles consommations de carburant.

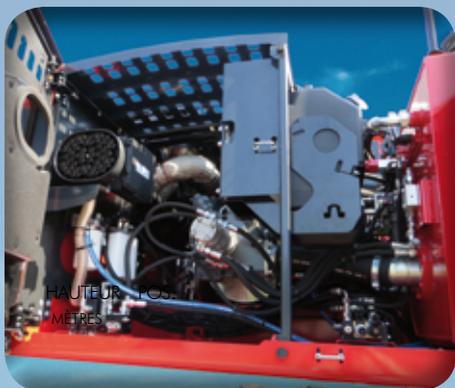
Le moteur répond aux exigences de la phase IV UE et US EPA Tier 4, avec pot catalytique DVERT® plus le SCR (Selective Catalytic Reduction) et filtre à particules (DPF). Grâce à l'utilisation du DPF le moteur est déjà prêt pour les normes sur les émanations des gaz d'échappement EU Stage V.

La longueur des intervalles d'entretien ainsi que la facilité d'intervention, réduisent les temps d'immobilisation de la machine et les coûts d'exercice.



Tableau de bord avec écran couleur de 5 pouces. Compte tours, niveau de stabilité de la machine, niveau de carburant, température liquide refroidissement moteur, consommation instantanée du carburant, pourcentage de charge moteur, pression huile moteur, voltage des batteries, message de diagnostic, niveau de température des liquides. Voyant de colmatage filtres à air et hydraulique, hauteur à partir du sol et distance du centre machine de la charge suspendue, compteur d'heures, intervalle des révisions et liste des opérations devant être effectuées durant l'entretien. Commandes pour les fonctions auxiliaires.

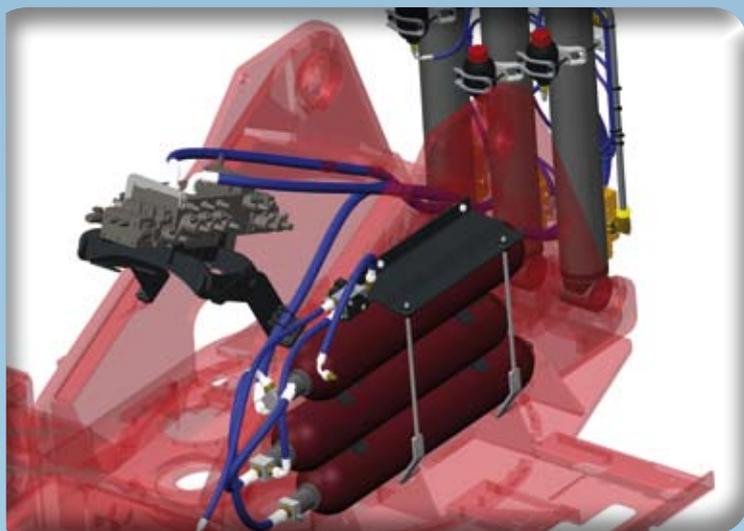




Grand capot, permettant un accès extrêmement aisé et sûr à tous les points d'entretien.



Graissage automatique de série pour l'équipement et la couronne d'orientation.



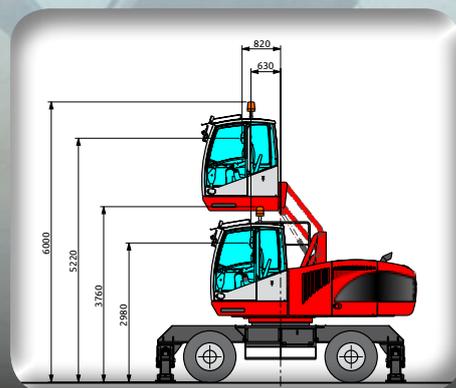
Load Energy Saving System (LESS)

Il s'agit d'un système de soutien des charges passives de la machine. Il est constitué par un vérin hydraulique relié directement à une série d'accumulateurs hydropneumatiques qui garantissent une force hydraulique directe au vérin. Un groupe d'électrovalves multifonctions à commande électronique, contrôle le bon fonctionnement et la pression de pré-charge du système; la force hydraulique utilisée pour la manutention de la charge est ainsi soulagée du poids de l'équipement. Pendant le mouvement unique de la flèche l'économie d'énergie, donc de carburant peut atteindre 50%. Durant les mouvements combinés cette économie atteint les 20%.

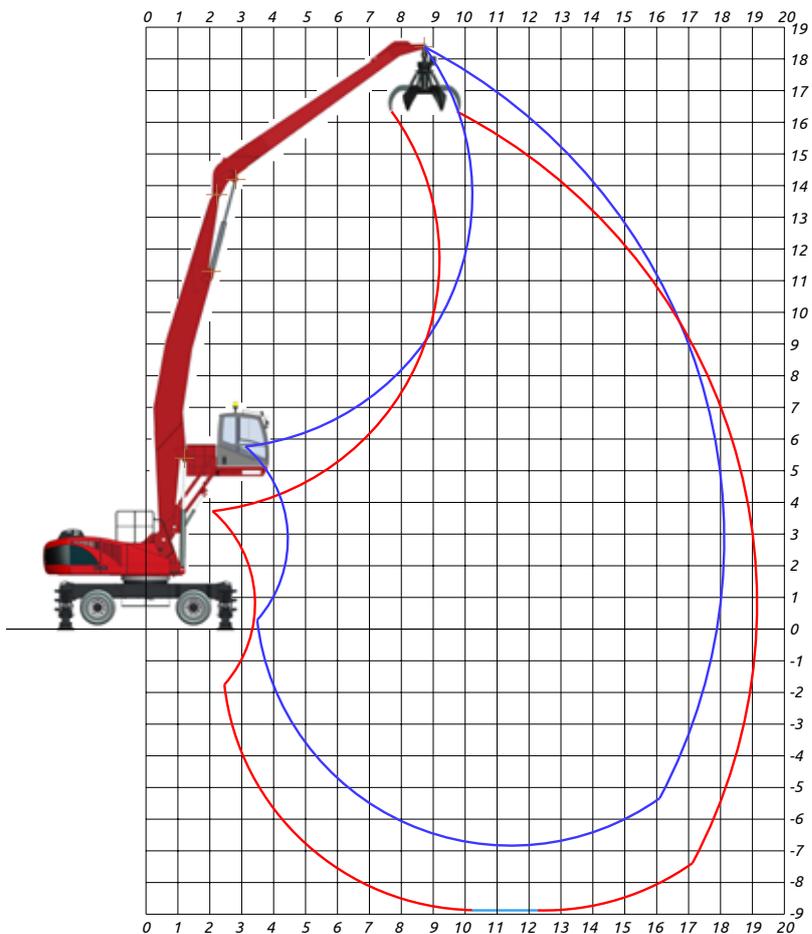


Phares de travail blanc de série sur contrepoids. En option, feux de route rouges et oranges.

Caméra arrière (en option) avec écran couleur de 7 pouces en cabine (Possibilité d'installation sur flèche).



Élévation hydraulique à parallélogramme de série avec hauteur de vision depuis le sol à l'œil de l'opérateur de 5,2 m.



AF18:
Flèche Coudée
11,0 m

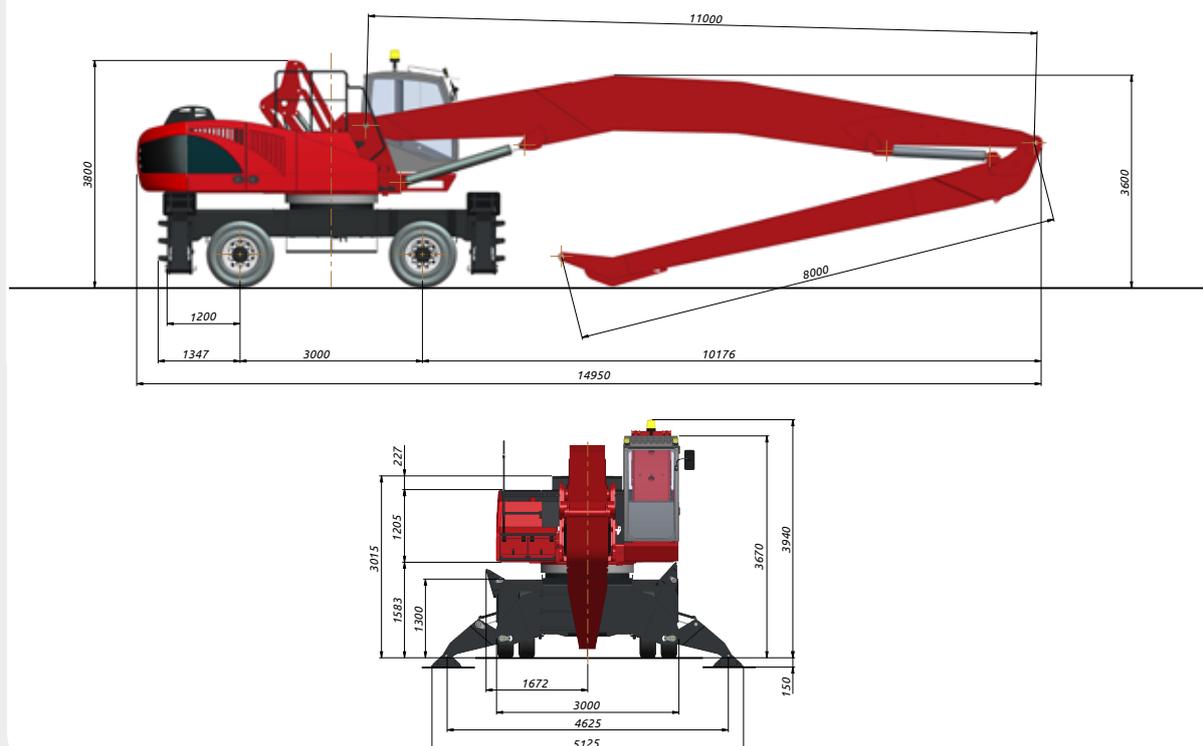
Balancier Industrie
8,00 m

POIDS EN ORDRE
DE MARCHÉ:

45.000 kg

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC
 4 STABILISATEURS, ROUES PLEINES,
 FLÈCHE DE 11,00 m,
 BALANCIER INDUSTRIE 8,00 m,
 GRAPPIN RV 800 AVEC ROTATEUR

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS



CHARGES ADMISSIBLES EN BOUT DE BALANCIER

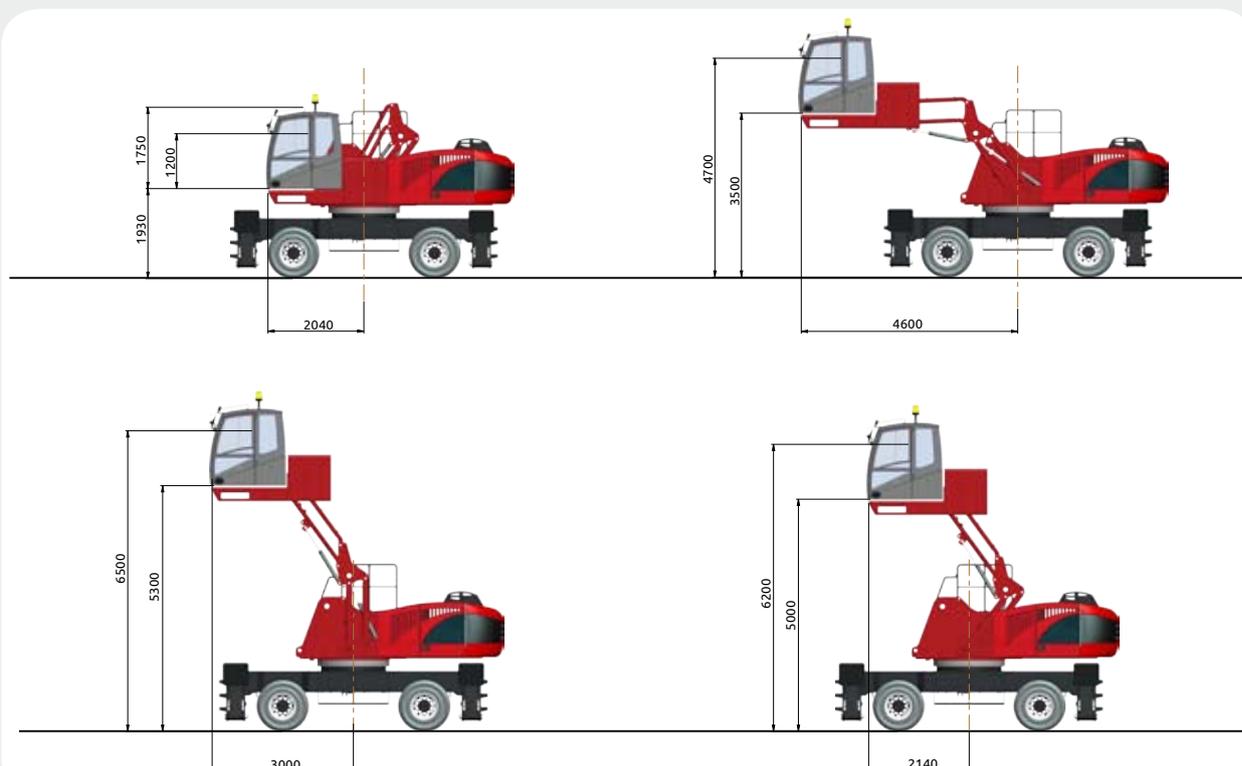
PORTÉE (m)

H	Stab	5,50			7,50			10,5			13,5			16,50			18,1		
		↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙
15	○○							5,63*	5,63*	4,9*	4,57*	4,08	3,06						
	┌┐							5,63*	5,63*	4,9*	4,57*	4,57*	3,97*						
	└└							5,63*	5,63*	4,9*	4,57*	4,57*	3,97*						
12	○○							5,57*	5,57*	4,84*	4,87*	4,17	3,12						
	┌┐							5,57*	5,57*	4,84*	4,87*	4,87*	4,24*						
	└└							5,57*	5,57*	4,84*	4,87*	4,87*	4,24*						
9	○○							5,91*	5,91*	4,89	5,02*	3,97	2,98	3,68	2,42	1,81			
	┌┐							5,91*	5,91*	5,14*	5,02*	5,02*	4,37*	4,48*	4,48*	3,70			
	└└							5,91*	5,91*	5,14*	5,02*	5,02*	4,37*	4,48*	4,48*	3,90*			
6	○○	11,85*	11,85*	10,31*	8,85*	8,85*	7,37	6,59*	5,70	4,28	5,17	3,55	2,66	3,51	2,25	1,68			
	┌┐	11,85*	11,85*	10,31*	8,85*	8,85*	7,70*	6,59*	6,59*	5,73*	5,35*	5,35*	4,65*	4,78*	4,77*	3,58			
	└└	11,85*	11,85*	10,31*	8,85*	8,85*	7,70*	6,59*	6,59*	5,73*	5,35*	5,35*	4,65*	4,78*	4,78*	4,16*			
3	○○	7,34*	7,34*	6,39*	10,70*	7,47	5,60	6,81	4,61	3,46	4,64	3,03	2,28	3,23	1,98	1,49	2,66	1,54	1,15
	┌┐	7,34*	7,34*	6,39*	10,70*	10,70*	9,31*	7,36*	7,36*	6,41*	5,79*	5,79*	4,70	5,00*	4,49	3,37	4,50*	3,77	2,83
	└└	7,34*	7,34*	6,39*	10,70*	10,70*	9,31*	7,36*	7,36*	6,41*	5,79*	5,79*	5,04*	5,00*	5,00*	4,26	4,50*	4,50*	3,62
0	○○	3,85*	3,85*	3,35*	9,05	5,66	4,25	5,91	3,74	2,80	4,12	2,53	1,90	2,96	1,72	1,29			
	┌┐	3,85*	3,85*	3,35*	11,15*	11,15*	9,54	8,18*	8,17	6,13	6,18*	5,72	4,29	5,01*	4,21	3,15			
	└└	3,85*	3,85*	3,35*	11,15*	11,15*	9,70*	8,18*	8,18*	7,11*	6,18*	6,18*	5,38*	5,01*	5,01*	4,04			
-3	○○	4,89*	4,89*	4,26*	8,37	5,00	3,75	5,33	3,19	2,39	3,79	2,22	1,66	2,84	1,59	1,19			
	┌┐	4,89*	4,89*	4,26*	8,76*	8,76*	7,62*	8,52*	7,55	5,66	6,4*	5,39	4,04	5,02*	4,08	3,06			
	└└	4,89*	4,89*	4,26*	8,76*	8,76*	7,62*	8,52*	8,52*	7,29	6,4*	6,40*	5,19	5,02*	5,02*	3,95			
-6	○○				8,31	4,95	3,71	5,21	3,07	2,30	3,70	2,13	1,60						
	┌┐				9,58*	9,58*	8,34*	8,22*	7,44	5,58	6,08*	5,29	3,97						
	└└				9,58*	9,58*	8,34*	8,22*	8,22*	7,15*	6,08*	6,08*	5,11						

↗ PORTÉE SUR L'AXE LONGITUDINAL ○ PORTÉE SANS FACTEUR DE SÉCURITÉ À 360° ⊙ PORTÉE SUIVANT NORME ISO 10567 À 360°

* = LIMITE HYDRAULIQUE - LES CHARGES INDICUÉES SONT APPLICABLES EN BOUT DE BALANCIER SANS OUTIL, MACHINE À L'ARRÊT SUR UN SURFACE HORIZONTALE, INDÉFORMABLE ET AVEC LE PONT OSCILLANT BLOQUÉ.

CABINE "PANORAMA" À DOUBLE STADE (EN OPTION)



EQUIPEMENTS

EQUIPEMENTS	SERIE	OPTION
- 8 ROUES PLEINES ANTI-CREVAISON JUMELÉES AVANT ET ARRIÈRE AVEC ANNEAUX	•	
- GRAISSAGE CENTRALISÉ CHÂSSIS PORTEUR		•
- PROTECTION BOITE DE VITESSE ET CARDAN DE TRANSMISSION		•
- CABINE À ÉLÉVATION HYDRAULIQUE À PARALLÉLOGRAMME	•	
- ÉLÉVATION CABINE H 6000 (HAUTEUR 6M)		•
- ÉLÉVATION CABINE «PANORAMA A DOUBLE STADE H 6500 (HAUTEUR 6,5M)		•
- SIÈGE CHAUFFANT À SUSPENSION PNEUMATIQUE	•	
- CEINTURE DE SÉCURITÉ	•	
- CLIMATISATION	•	
- FILTRE CLIMATISATION À CHARBONS ACTIFS		•
- AUTORADIO AVEC LECTEUR CD		•
- AUTORADIO AVEC LECTEUR CD ET BLUETOOTH®		•
- SYSTÈME DE PESÉE		•
- SYSTÈME ANTIVOL "MED"		•
- PHARES SUR CABINE	•	
- PHARES SUR CABINE AU LED		•
- GRILLES DE PROTECTION VITRE SUPÉRIEURE ET PARE-BRISE CABINE	•	
- PROTECTION TOTALE CABINE		•
- GRAISSAGE AUTOMATIQUE PARTIE SUPÉRIEURE	•	
- VENTILATEUR RÉVERSIBLE À RÉGULATION THERMOSTATIQUE	•	
- GÉNÉRATRICE		•
- PHARES ALLOGÈNES SUPPLÉMENTAIRES SUR BALANCIER	•	
- PHARES SUPPLÉMENTAIRES A LED SUR BALANCIER		•
- LIMITEUR DE HAUTEUR ET PROXIMITÉ PAR PRÉ-SELECTION	•	
- CLAPETS DE SÉCURITÉ SUR VÉRINS	•	
- AVERTISSEUR DE SURCHARGE AVEC BLOCAGE DES MOUVEMENTS	•	
- PHARES DE TRAVAIL SUR CONTREPOIDS	•	
- PHARES DE TRAVAIL SUPPLÉMENTAIRES SUR TOURELLE		•
- ANNEAU DE REMORQUAGE		•
- DIRECTION SUR MANIPULATEURS		•
- EQUIPEMENT "GRANDS FROID"		•
- FILTRE HYDRAULIQUE SUR CIRCUIT RETOUR OUTIL		•
- CAMÉRA ARRIÈRE AVEC MONITEUR COULEUR "LCD" EN CABINE		•
- POMPES DE REMPLISSAGE RÉSERVOIRS HUILE ET CARBURANT		•

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES EXP 5035

MOTEUR DIESEL

TCD 6.1 L6 4V - T4 – Ecologique avec pot catalytique DVERT® à émissions contrôlées avec réglage électronique de l'injection – 4 temps – 6 cylindres en ligne – 4 soupapes – turbo avec intercooler air/air - common rail - injection directe - refroidissement par liquide permanent - mise en route électrique 24V.

Cylindrée: 6060 cm³
Puissance Maxi: 180 kW (241 CV) à 1800 tr/min
Couple Maxi: 1000 Nm à 1450 tr/min
Capacité réservoir carburant: 310 l

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit ouvert type LOAD SENSING + SYNCRON CONTROL à gestion électronique. Pompe principale à pistons axiaux à débit variable avec réglage du débit suivant les besoins.

Débit Maxi: 540 l/min
Pression d'exercice: 330 bar
Capacité réservoir huile: 400 l
Capacité circuit hydraulique: 490 l

4 pompes supplémentaires pour les commandes.

Refroidissement huile hydraulique par échangeur de chaleur couplé au radiateur du moteur. Ventilateur à inversion de flux automatique pour le nettoyage du radiateur

Groupe distributeur: système LOAD SENSING à compensation avec possibilité de réglage du débit d'huile sur chaque élément.

Troisième vérin avec récupération d'énergie (LESS) qui consant la manutention des charges avec une réduction des consommations de carburant de plus de 20%.

TRANSMISSION

Hydrostatique à 4 roues motrices à moteur hydraulique à pistons axiaux à cylindrée variable monté sur la boîte de vitesses à 2 rapports. Commande de transmission à 2 pédales (une pour chaque sens de marche)

Vitesse dans les 2 sens de marche:

Vitesse lente: da 0 à 5,5 km/h
Vitesse rapide: da 0 à 16km/h

Pont ayant une largeur hors-tout de 3,00 m avec réducteurs épicycloïdaux dans les moyeux.

Clapet de freinage intégré au moteur hydraulique.

DIRECTION

A commande hydraulique assistée, alimentée par une pompe indépendante. Circuit avec clapets de sécurité pré-tarés. Le pont avant oscillant peut être bloqué directement depuis la cabine grâce à 2 vérins hydrauliques munis de clapets de sécurité quelle que soit la position.

ROUES

8 roues pleines "SUPERELASTIC" jumelées.

- 12.00 x 20 (version STD, avec anneaux de jumelage)

8 pneumatiques type "X MINE® D2"

- 12.00 x 20 - 20 PR

FREINS

DE SERVICE: à disque intégré sur la ligne de transmission avec commande hydraulique assistée à pédale.

DE STATIONNEMENT ET DE SECOURS: à disque à action négative, avec blocage électrohydraulique agissant sur la transmission.

ÉQUIPEMENTS

Flèche coudée de 11,0 m - Balancier industriel de 8,0 m

ROTATION TOURELLE

Rotation illimitée dans les 2 sens assurée par 2 moteurs hydrauliques à pistons axiaux, commandé par le distributeur principal avec valve antichoc et anticavitation. Chaque moteur est monté sur un réducteur épicycloïdale à double étages et engrenages à bain d'huile. Couronne d'orientation de grand diamètre à double rangées de billes et denture intérieure.

Vitesse maxi de rotation: 7 tr/min
Rayon arrière de rotation: 3.30 m

CABINE DE CONDUITE

Cabine à élévation hydraulique à parallélogramme, installée sur silentblochs, grandes vitres teintées à haute résistance, pare-brise pouvant glisser sous le toit, vitre supérieure avec grille de protection. Chauffage et air conditionné de série avec prises d'air orientables. Prédiposition autoradio - essuie-glaces avec lave vitre. Siège "GRAND CONFORT" avec suspension pneumatique et compresseur à 24V, dispositif d'absorption des vibrations verticales et horizontales, appui-tête, réglage lombaires, ceinture de sécurité, système électrique de chauffage du siège, accoudoirs réglables en hauteur et en inclinaison. Possibilité de réglage suivant le poids et la taille de l'opérateur. Manipulateurs incorporés dans les accoudoirs. Accélérateur électronique avec ralenti automatique.

Le tableau de bord avec écran couleur comprend: compte tours, niveau de carburant, température eau, niveau ADBLUE. L'écran de contrôle indique: compteur d'heures, température d'huile hydraulique, voltage batteries, pression huile moteur, consommation instantanée carburant, % de charge moteur, auto-diagnostic moteur, programme d'entretien. Les voyants indiquent: colmatage des filtres d'huile hydraulique et d'air moteur, frein de parking, niveau minimum de carburant, avarie système de freinage, niveau minimum d'huile hydraulique...

COMMANDES

2 manipulateurs électroniques montés sur les accoudoirs et pour les 4 mouvements principaux, roller proportionnel pour les stabilisateurs ou lames, commandes électriques pour les fonctions: rotation benne, et les options

Les fonctions levage cabine, frein de parking, blocage de pont changement de vitesses, accélération moteurs, phares etc., ainsi que limitations de l'équipement en hauteur et rapprochement anticollision avec la cabine, sont commandées électriquement depuis le tableau de bord.

Commande à 2 pédales pour la translation, pédale de frein, valve de secours pour abaisser la cabine.

NIVEAU SONORE

INSONORISATION (DIR 2000/14/CE)

Niveau de puissance acoustique: LpA 79 dB (A)

COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE

(Dir. 2004/108/CE) - La machine est conforme aux valeurs établies aussi bien au regard de l'émission que de l'immunité.

CONTRÔLÉ DE LA STABILITÉ

DIRECTIVE MACHINE (Dir 2006/42/CE)

Dispositif de contrôle du degré de stabilité de la machine en fonction des charges manutentionnées et de leurs positionnements avec signalisation du danger par signal lumineux et blocage des mouvements au-delà de la limite de stabilité. Visualisation de la charge soulevée et de la limite de charge admissible quelle que soit la position.



Viale delle industrie, 9
45100 ROVIGO - ITALY
phone +39 0425 474833
fax +39 0425 475548
www.solmec.it
solmec@solmec.it