

EXP 5020





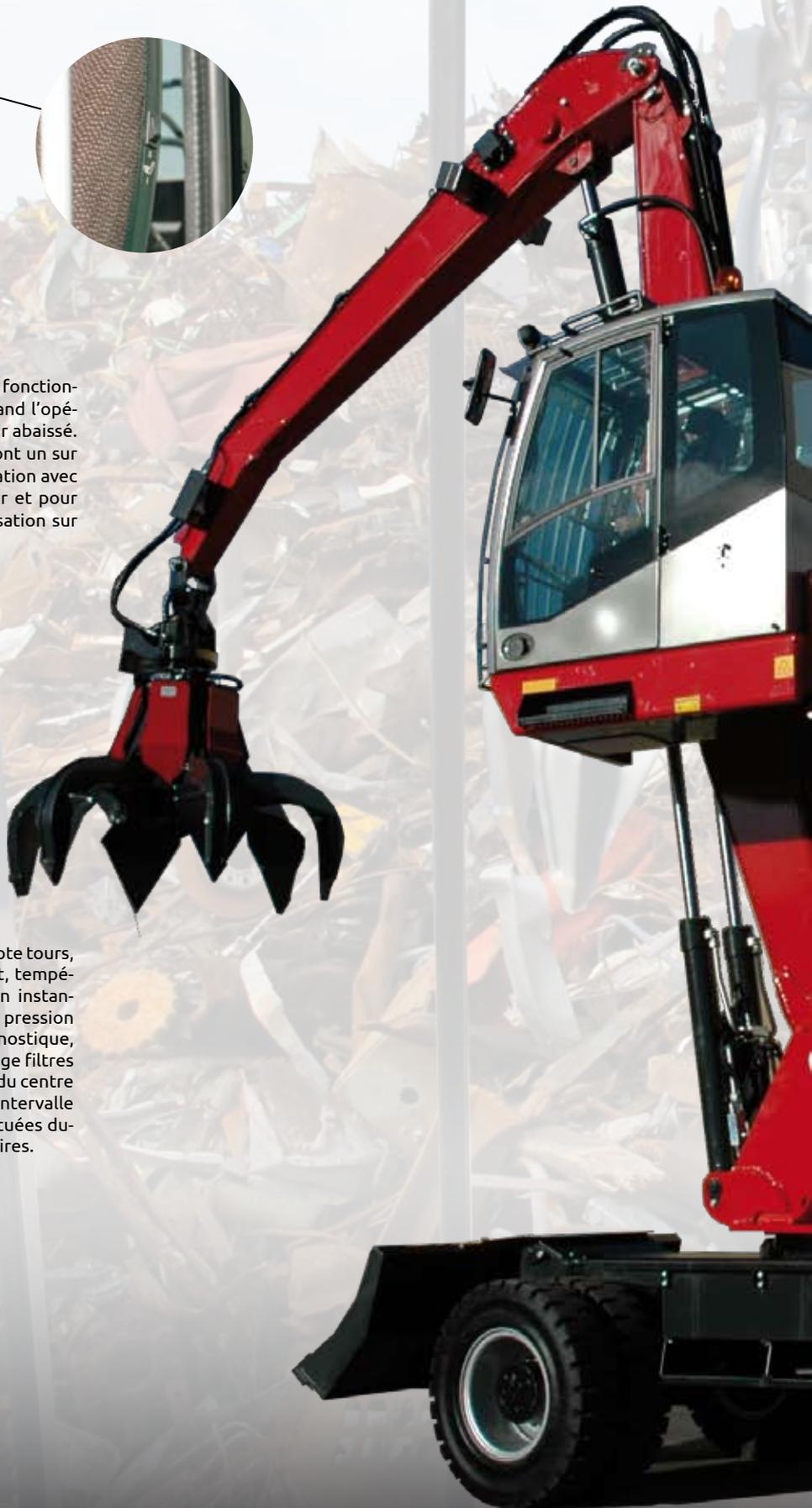
Cabine de conduite avec de très grande surfaces vitrées pour une meilleure visibilité, pare-brise escamotable sous le toit de la cabine, vitre latérale gauche (sur la porte) à glissière, double esuie-glace avec liquide lave-glace, phares halogéné et gyrophare sur le toit de la cabine. Possibilité de monter des phares supplémentaires allongés et/ou a LED. Siège de conduite à suspension pneumatique, compresseur intégré et chauffage du siège. 10 réglages différents, commandes ergonomiques, ceinture de sécurité à enrouleur, accoudoir réglables, appui-tête.



Dispositif intégré de "homme à bord" qui autorise le fonctionnement des commandes de la machine seulement quand l'opérateur est assis au poste de conduite et avec l'accoudoir abaissé. 2 robinets d'urgence pour la descente de la cabine (dont un sur le coté de la tourelle accessible depuis le sol). Climatisation avec 5 bouches d'aération pour refroidir ou réchauffer l'air et pour le déshumidifier afin d'éviter la formation de condensation sur les vitres.



Tableau de bord avec écran couleur de 5 pouces. Compte tours, niveau de stabilité de la machine, niveau de carburant, température liquide refroidissement moteur, consommation instantanée du carburant, pourcentage de charge moteur, pression huile moteur, voltage des batteries, message de diagnostic, niveau de température des liquides. Voyant de colmatage filtres à air et hydraulique, hauteur à partir du sol et distance du centre machine de la charge suspendue, compteur d'heures, intervalle des révisions et liste des opérations devant être effectuées durant l'entretien. Commandes pour les fonctions auxiliaires.



La nouvelle Solmec EXP 5020 a été étudiée et construite spécialement pour la manutention des matériaux industriels et avec un design actuel des plus séduisant.

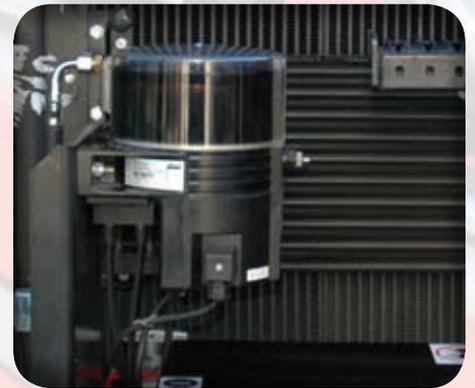
Les équipements de **la nouvelle EXP 5020** lui permettent de travailler dans un rayon d'action allant de 8 à 10 mètres et avec tous les genres d'outils disponibles pour la manutention : comme le grappin, l'électro-aimant, la pince à grumes, la benne-preneuse, etc....

La nouvelle EXP 5020 est la machine la mieux équipée de sa catégorie. Son équipement complet se compose de : phares de travail sur cabine et balancier, air conditionné, graissage automatique, ventilateur à gestion thermostatique, poignée d'accès à la tourelle, grille de protection vitre cabine, limiteur de charge et clapets de sécurité sur tous les vérins .

En option pour votre confort et votre sécurité nous pouvons vous proposer les équipements suivants : autoradio, antiviol, protection totale cabine, direction sur manipulateurs, caméra sur contrepoids arrière avec écran couleur de 7 pouces en cabine, protections cardan et moteur de translation, génératrice pour électro-aimant, etc...



Élévation hydraulique à parallélogramme de série avec hauteur de vision depuis le sol à l'œil de l'opérateur de 5,2 m. Sur demande, il est possible d'atteindre une hauteur de 6,0 m.

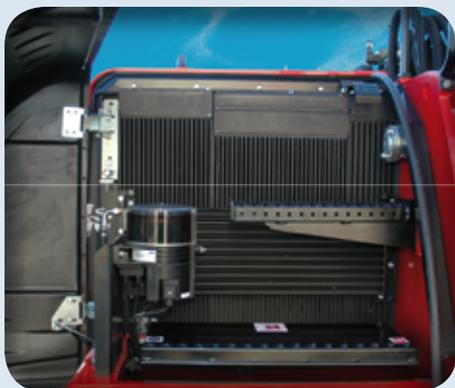


Graissage automatique de série pour l'équipement et la couronne d'orientation.



Caméra arrière (en option) avec écran couleur de 7 pouces en cabine (Possibilité d'installation sur flèche).





Radiateurs en aluminium à larges mailles avec ventilateur à régulation thermostatique et à inversion automatique, pour augmenter la propreté des radiateurs, réduisant la consommation de carburant. Les temps d'entrée en température du moteur et de l'huile hydraulique sont ainsi réduits et le réchauffage de la cabine est plus rapide.



Marchepied sur poutre de stabilisateurs pour un accès simple et sécurisé.

Marchepied sur lame pour un accès en toute sécurité.



La Nouvelle EXP 5020 respecte l'environnement.

Le nouveau moteur 3.6 L4T4 (Tier 4) avec pot catalytique DVERT® garanti un faible indice de pollution, une faible nuisance acoustique, coûts d'entretien réduits, faible consommation de carburant.

Le **nouveau ventilateur** de refroidissement à gestion thermostatique réduit les bruits considérablement et maintient toujours les fluides à la température idéale pour une diminution significative de la consommation de carburant.

Un dispositif qui inverse le sens de rotation du ventilateur et "souffle" sur les radiateurs pour les

maintenir propres est monté de série.

La nouvelle EXP 5020 a été conçue pour rendre le plus aisé possible toutes les opérations d'entretien. Les amples capots, avec compas à gaz, peuvent être soulevés et ouverts aisément pour consentir un entretien rapide et efficace, tout en préservant la sécurité de l'opérateur.

Les intervalles d'entretien de **la nouvelle EXP 5020** ont été allongés pour réduire les périodes d'entretien, augmenter la disponibilité de la machine

et abattre les coûts d'exploitation. La plus grande partie des points de graissage est accessible depuis le sol. Pour la couronne d'orientation et l'équipement, un système de graissage automatique programmable est monté de série.

La nouvelle EXP 5020 est plus sûre ; Des marches antidérapantes et de larges mains courantes facilitent la montée et la descente de l'opérateur de la machine.

La nouvelle EXP 5020 (en conformité avec la directive communautaire 2006/42/CE) est dotée de série du "OWD" (Overload Warning Device) système qui avise l'opérateur avec un signal acoustique et visuel sur le tableau de bord, quand la machine a dépassé la limite de charge admissible en cette position et en bloquant de fait les mouvements des bras et en consentant uniquement ceux qui ramèneront la charge en sécurité.

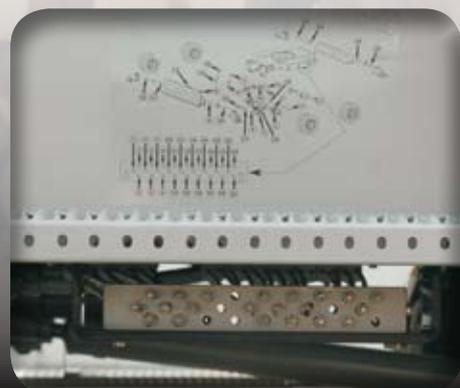


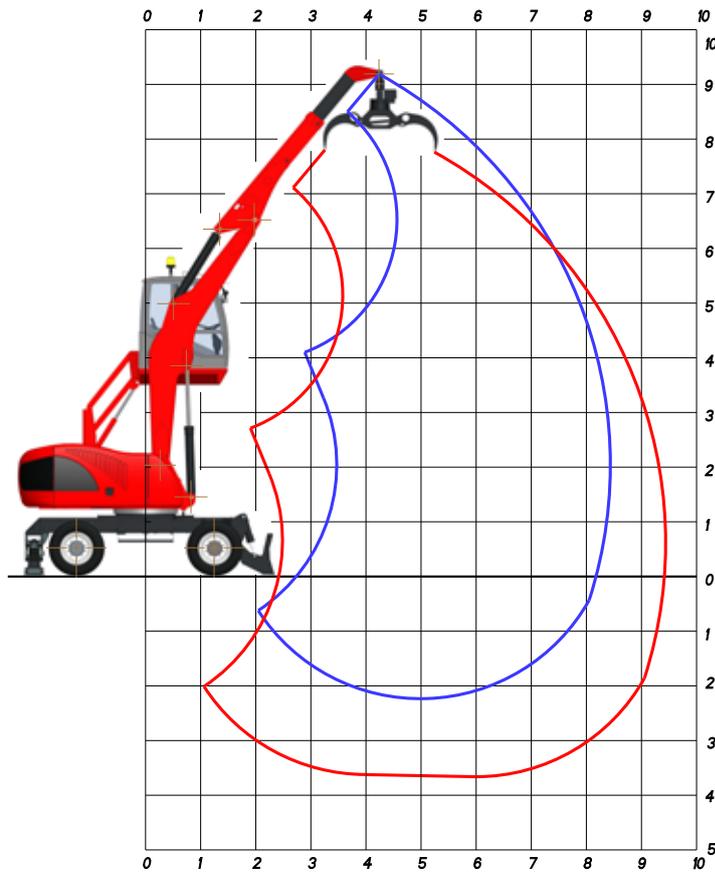
Grand capot, permettant un accès extrêmement aisé et sûr à tous les points d'entretien.



Génératrice pour électro-aimant, entraînée par un moteur hydraulique et montée sur silent-blocs. (en option)

En Option: le système de **graissage centralisé** manuel du châssis porteur facilite son entretien.





AF8:
Flèche coudée
4,80 m

Balancier industrie
3,30 m

AT8:
Balancier télescopique
2,60 - 3,50 m

**POIDS EN ORDRE
DE MARCHÉ :**
21.300 kg

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC LAME,
STABILISATEURS ARRIÈRES, ROUES PLEINES,
FLÈCHE DE 4,80 m,
BALANCIER TÉLESCOPIQUE,
PINCE À GRUME R50/604 AVEC ROTATEUR

CHARGES ADMISSIBLES EN BOUT DE BALANCIER

PORTÉE (m)

HAUTEUR MÈTRES	POS.	3,5			5,0			6,5			8,0			8,4		
		↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙
8,0	○○				4,87*	4,87*	4,28									
	┌┐				4,87*	4,87*	4,24*									
	└└				4,87*	4,87*	4,24*									
6,0	○○				4,42*	4,42*	3,89	4,56*	4,07	3,05						
	┌┐				4,42*	4,42*	3,85*	4,56*	4,56*	3,97*						
	└└				4,42*	4,42*	3,85*	4,56*	4,56*	3,97*						
4,0	○○	5,46*	5,46*	4,82	4,73*	4,73*	4,16	5,06*	3,99	2,99	3,87	2,85	2,14			
	┌┐	5,46*	5,46*	4,75*	4,73*	4,73*	4,12*	5,06*	5,06*	4,40*	3,89*	3,89*	3,38*			
	└└	5,46*	5,46*	4,75*	4,73*	4,73*	4,12*	5,06*	5,06*	4,40*	3,89*	3,89*	3,38*			
2,0	○○	11,3*	8,92	6,69	7,51	5,45	4,09	5,15	3,78	2,84	3,80	2,79	2,09	3,14*	2,55	1,91
	┌┐	11,3*	11,3*	9,90*	7,88*	7,88*	6,86*	6,23*	6,23*	5,00	4,85*	4,85*	3,68	3,14*	3,14*	2,73*
	└└	11,3*	11,3*	9,90*	7,88*	7,88*	6,86*	6,23*	6,23*	5,42*	4,85*	4,85*	4,22*	3,14*	3,14*	2,73*
0,0	○○	8,66*	8,12	6,09	7,09	5,07	3,80	4,94	3,59	2,69	3,73	2,72	2,04			
	┌┐	8,66*	8,66*	7,53*	8,67*	8,67*	7,08	6,51*	6,51*	4,83	4,81*	4,81*	3,62			
	└└	8,66*	8,66*	7,53*	8,67*	8,67*	7,54*	6,51*	6,51*	5,66*	4,81*	4,81*	4,18*			
-2,0	○○	11,3*	7,96	5,97	6,93	4,92	3,69	4,87	3,52	2,64						
	┌┐	11,3*	11,3*	9,82	8,00*	8,00*	6,96*	5,75*	5,75*	4,78						
	└└	11,3*	11,3*	9,87*	8,00*	8,00*	6,96*	5,75*	5,75*	5,00*						

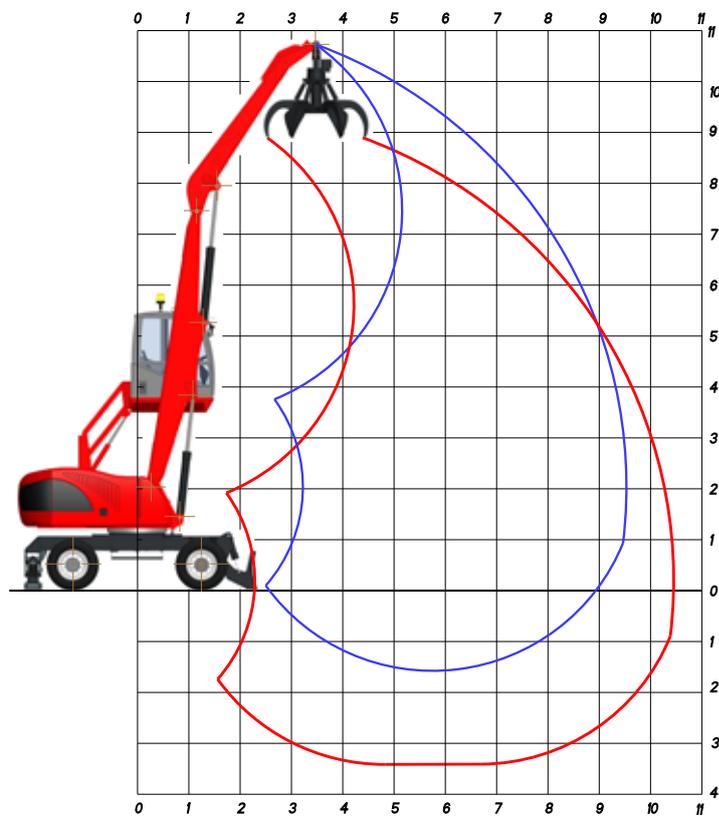
↗ PORTÉE SUR L'AXE LONGITUDINAL

○ PORTÉE SANS FACTEUR DE SÉCURITÉ À 360°

⊙ PORTÉE SUIVANT NORME ISO 10567 À 360°

*= LIMITE HYDRAULIQUE

LES CHARGES INDIQUÉES SONT APPLICABLES EN BOUT DE BALANCIER SANS OUTIL, MACHINE À L'ARRÊT SUR UNE SURFACE HORIZONTALE, INDÉFORMABLE ET AVEC LE PONT OSCILLANT BLOQUÉ.



DF10:
Flèche coudée
5,50 m

Balancier industrie
4,00 m

**POIDS EN ORDRE
DE MARCHÉ :**
21.400 kg

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC
LAME, 2 STABILISATEURS, ROUES PLEINES,
FLÈCHE DE 5,50 m,
BALANCIER FIXE,
GRAPPIN RV400 AVEC ROTATEUR

CHARGES ADMISSIBLES EN BOUT DE BALANCIER

PORTÉE (m)

HAUTEUR MÈTRES	POS.	3,0			5,0			7,0			9,0			9,5		
		↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙
10,0	○○				5,60*	4,99	3,74									
	┃┃				5,60*	5,60*	4,88*									
	┃┃┃				5,60*	5,60*	4,88*									
8,0	○○				6,93	5,12	3,84	4,16	3,06	2,30						
	┃┃				7,28*	7,28*	6,34*	5,33*	5,33*	4,03						
	┃┃┃				7,28*	7,28*	6,34*	5,33*	5,33*	4,64*						
6,0	○○				7,07	5,21	3,91	4,19	3,09	2,31						
	┃┃				7,94*	7,94*	6,91*	7,22*	5,40	4,05						
	┃┃┃				7,94*	7,94*	6,91*	7,22*	6,99	5,24						
4,0	○○	7,37*	7,37*	6,42*	6,70	4,87	3,65	4,05	2,96	2,22	2,76	1,99	1,49			
	┃┃	7,37*	7,37*	6,42*	10,3*	8,84	6,63	7,41	5,25	3,94	5,01	3,59	2,69			
	┃┃┃	7,37*	7,37*	6,42*	10,3*	10,3*	8,82	7,76	6,84	5,13	5,22*	4,66	3,50			
2,0	○○				6,20	4,40	3,30	3,86	2,77	2,08	2,71	1,94	1,45	2,49	1,77	1,33
	┃┃				11,5*	8,29	6,22	7,18	5,05	3,79	4,94	3,53	2,65	4,04*	3,24	2,43
	┃┃┃				11,5*	11,1	8,37	7,53	6,62	4,97	5,19	4,60	3,45	4,04*	4,04*	3,17
0,0	○○	3,79*	3,79*	3,30*	5,83	4,06	3,05	3,71	2,63	1,97	2,67	1,90	1,42			
	┃┃	3,79*	3,79*	3,30*	10,9*	7,89	5,92	7,00	4,89	3,67	4,66*	3,49	2,61			
	┃┃┃	3,79*	3,79*	3,30*	10,9*	10,7	8,04	7,35	6,45	4,84	4,66*	4,56	3,42			

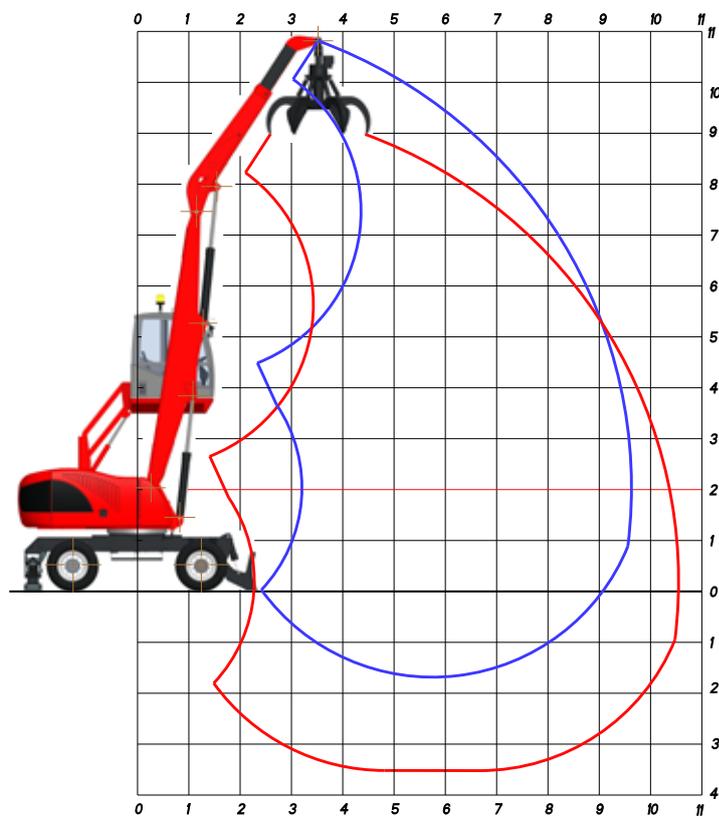
↔ PORTÉE SUR L'AXE LONGITUDINAL

○ PORTÉE SANS FACTEUR DE SÉCURITÉ À 360°

⊙ PORTÉE SUIVANT NORME ISO 10567 À 360°

*= LIMITE HYDRAULIQUE

LES CHARGES INDIQUÉES SONT APPLICABLES EN BOUT DE BALANCIER SANS OUTIL, MACHINE À L'ARRÊT SUR UNE SURFACE HORIZONTALE, INDÉFORMABLE ET AVEC LE PONT OSCILLANT BLOQUÉ.



DT10:
Flèche Industrielle
5,50 m

Balancier Telescopique
3,20 - 4,10 m

**POIDS EN ORDRE
DE MARCHÉ :**
21.800 kg

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC
LAME, 2 STABILISATEURS, ROUES PLEINES,
FLÈCHE DE 5,50 m,
BALANCIER TELESCOPIQUE,
GRAPPIN RV400 AVEC ROTATEUR

CHARGES ADMISSIBLES EN BOUT DE BALANCIER

PORTÉE (m)

HAUTEUR MÈTRES	POS.	3,0			5,0			7,0			9,0			9,5		
		↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙
10,0	○○				5,67*	4,95	3,71									
	┌┐				5,67*	5,67*	4,93*									
	└└				5,67*	5,67*	4,93*									
8,0	○○				6,78	4,93	3,70	4,07	2,97	2,23						
	┌┐				8,37*	8,37*	6,69	5,27*	5,27*	3,96						
	└└				8,37*	8,37*	7,28*	5,27*	5,27*	4,58*						
6,0	○○				6,98	5,12	3,84	4,08	2,98	2,23						
	┌┐				7,63*	7,63*	6,63*	6,98*	5,28	3,96						
	└└				7,63*	7,63*	6,63*	6,98*	6,87	5,16						
4,0	○○	7,17*	7,17*	6,22*	6,60	4,76	3,57	3,93	2,84	2,13	2,65	1,88	1,41			
	┌┐	7,17*	7,17*	6,22*	9,87*	8,73	6,55	7,29	5,13	3,85	4,89	3,47	2,60			
	└└	7,17*	7,17*	6,22*	9,87*	9,87*	8,59*	7,63	6,72	5,04	5,14	4,55	3,41			
2,0	○○				6,05	4,26	3,19	3,72	2,64	1,98	2,58	1,81	1,36	2,33	1,62	1,22
	┌┐				11,3*	8,13	6,10	7,03	4,91	3,68	4,82	3,40	2,55	3,79*	3,07	2,30
	└└				11,3*	11,0	8,25	7,38	6,48	4,86	5,06	4,47	3,35	3,79*	3,79*	3,03
0,0	○○	3,11*	3,11*	2,71*	5,65	3,89	2,92	3,56	2,48	1,86	2,53	1,76	1,32			
	┌┐	3,11*	3,11*	2,71*	10,8*	7,70	5,77	6,85	4,73	3,55	4,65*	3,35	2,51			
	└└	3,11*	3,11*	2,71*	10,8*	10,5	7,89	7,19	6,30	4,72	4,65*	4,42	3,31			

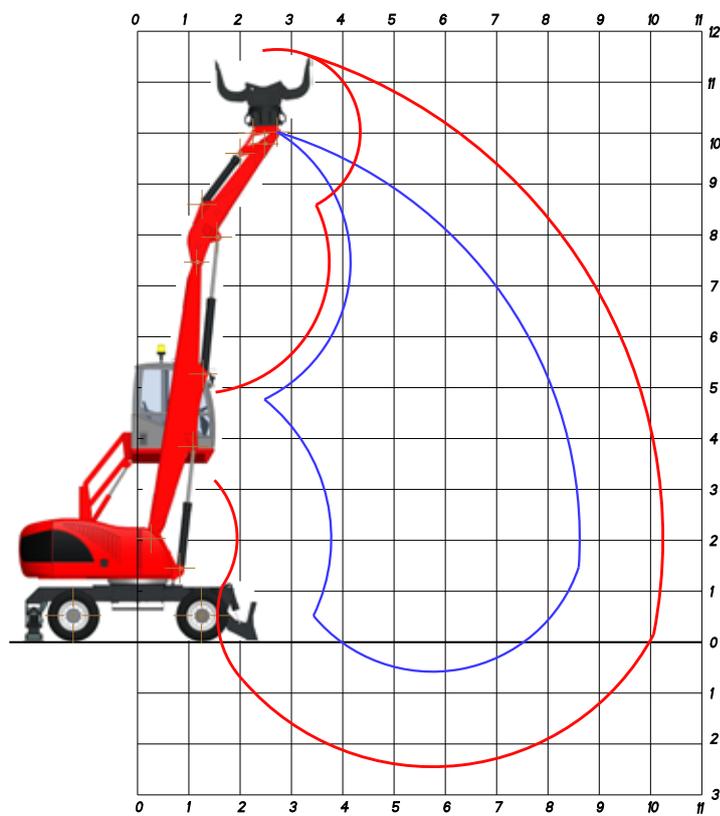
↗ PORTÉE SUR L'AXE LONGITUDINAL

○ PORTÉE SANS FACTEUR DE SÉCURITÉ À 360°

⊙ PORTÉE SUIVANT NORME ISO 10567 À 360°

*= LIMITE HYDRAULIQUE

LES CHARGES INDIQUÉES SONT APPLICABLES EN BOUT DE BALANCIER SANS OUTIL, MACHINE À L'ARRÊT SUR UNE SURFACE HORIZONTALE, INDÉFORMABLE ET AVEC LE PONT OSCILLANT BLOQUÉ.



DS9:
Flèche Industrie
5,50 m

Balancier de triage
3,00 m

**POIDS EN ORDRE
DE MARCHÉ :**
21.600 kg

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC, LAME,
STABILISATEURS, ROUES PLEINES,
FLÈCHE DE 5,50 m,
BALANCIER DE TRIAGE,
PINCE DE TRI RS 500 AVEC ROTATEUR.

CHARGES ADMISSIBLES EN BOUT DE BALANCIER

PORTÉE (m)

HAUTEUR MÈTRES	POS.	4,0			6,0			8,0			8,6		
		↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙
8,0	○○	6,41*	5,29	3,96									
	└┘	6,41*	6,41*	5,57*									
	└└	6,41*	6,41*	5,57*									
6,0	○○	6,68*	5,20	3,90	4,19	3,09	2,32						
	└┘	6,68*	6,68*	5,81*	6,51*	5,40	4,05						
	└└	6,68*	6,68*	5,81*	6,51*	6,51*	5,66*						
4,0	○○	6,71	4,85	3,63	4,03	2,94	2,21	2,78	2,00	1,50			
	└┘	8,56*	8,56*	6,66	6,91*	5,23	3,92	5,00*	3,60	2,70			
	└└	8,56*	8,56*	7,45*	6,91*	6,91*	6,01*	5,00*	5,00*	4,09			
2,0	○○	7,00	4,87	3,65	3,88	2,78	2,09	2,72	1,94	1,46	2,49	1,78	1,33
	└┘	11,2*	9,55	7,16	7,01*	5,09	3,82	4,93*	3,54	2,65	3,73*	3,24	2,43
	└└	11,2*	11,2*	9,77*	7,01*	7,01*	6,10*	4,93*	4,93*	4,04	3,73*	3,73*	3,24*
0,0	○○	7,40	5,06	3,79	3,84	2,73	2,04	4,16	3,06	2,30			
	└┘	7,81*	7,81*	6,80*	6,13*	5,08	3,81	4,24*	4,24*	3,69*			
	└└	7,81*	7,81*	6,80*	6,13*	6,13*	5,33*	4,24*	4,24*	3,69*			

↗ PORTÉE SUR L'AXE LONGITUDINAL

○ PORTÉE SANS FACTEUR DE SÉCURITÉ À 360°

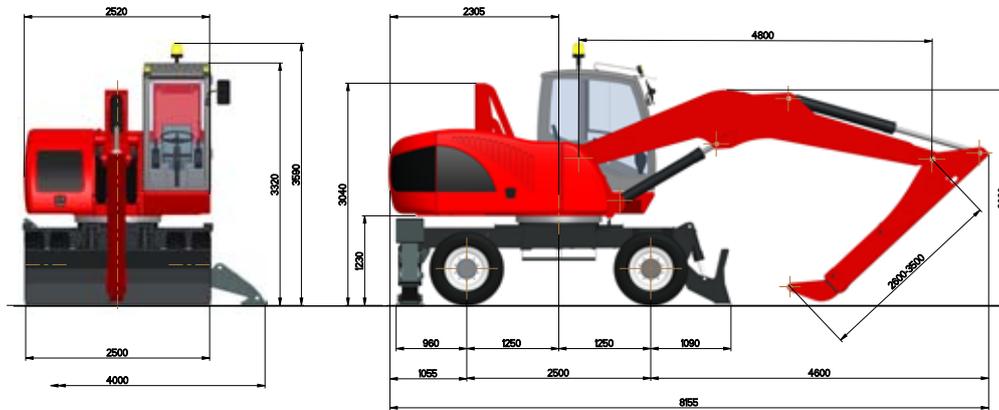
⊙ PORTÉE SUIVANT NORME ISO 10567 À 360°

*= LIMITE HYDRAULIQUE

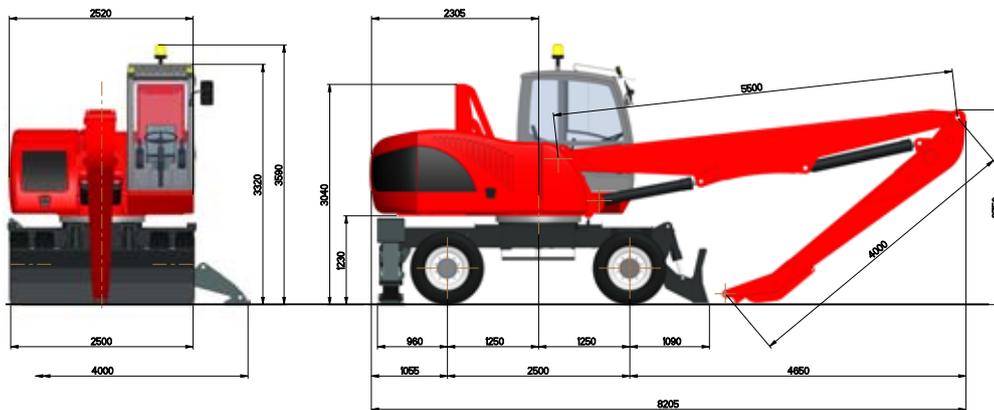
LES CHARGES INDIQUÉES SONT APPLICABLES EN BOUT DE BALANCIER SANS OUTIL, MACHINE À L'ARRÊT SUR UNE SURFACE HORIZONTALE, INDÉFORMABLE ET AVEC LE PONT OSCILLANT BLOQUÉ.

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS

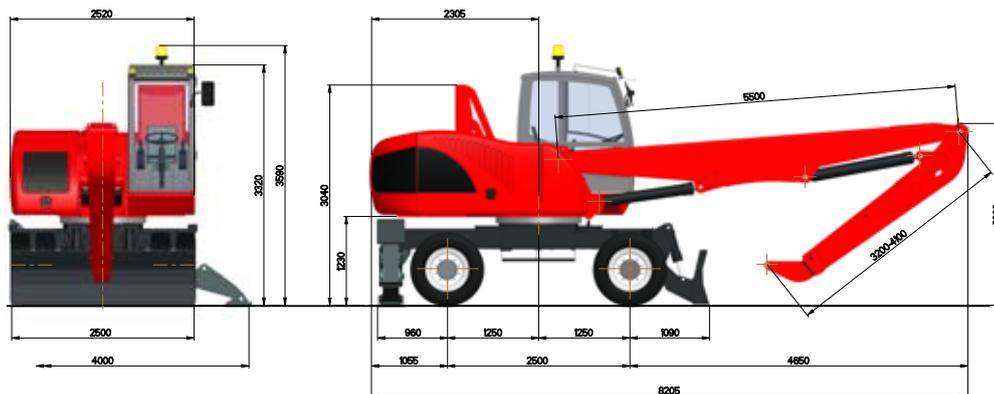
AT8



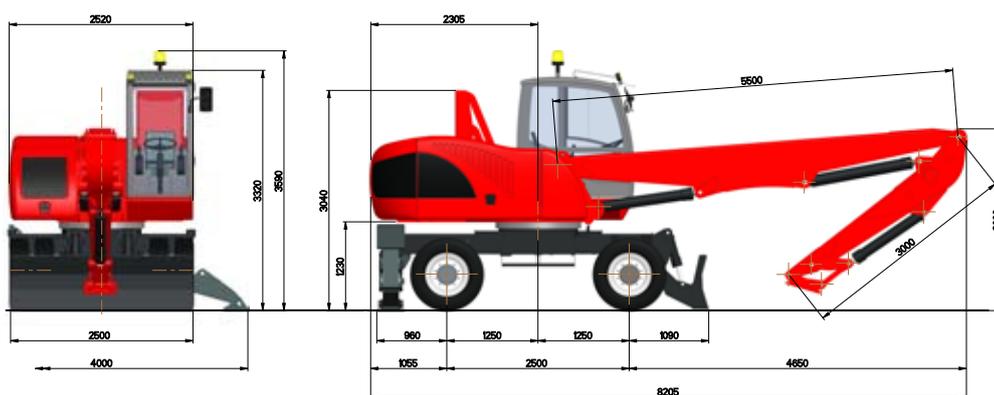
DF10



DT10



DS9



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES EXP 5020**MOTEUR DIESEL**

TCD 3.6 L4 T4 – TIER 4 – Ecologique avec pot catalytique DVERT® à émissions contrôlées avec réglage électronique de l'injection – 4 temps – 4 cylindres en ligne – turbo avec inter-cooler air/air – common rail – injection directe – refroidissement par liquide permanent – mise en route électrique 24V -

Cylindrée:	3600cm ³
Puissance Maxi:	90 kW (122 CV) à 2100 tr/min
Couple Maxi	480 Nm à 1600 tr/min
Capacité réservoir carburant:	170 l

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit ouvert type LOAD SENSING composé par une pompe principale à pistons axiaux à débit variable avec réglage automatique du débit suivant les besoins et 4 niveaux de puissance, Distributeurs électro-hydrauliques à 6 éléments avec valves de pression maxi et antichocs sur chacun des éléments.

Débit Maxi:	285 l/min
Pression d'exercice:	320 bar
Capacité réservoir huile:	220 l
Capacité circuit hydraulique:	280 l

Pompes supplémentaires pour les services auxiliaires.
Refroidissement huile hydraulique par échangeur de chaleur à larges mailles couplé au radiateur du moteur. Ventilateur thermostatique à inversion de flux automatique pour le nettoyage du radiateur

TRANSMISSION

Hydrostatique à 4 roues motrices par moteur hydraulique à pistons axiaux à cylindrée variable monté sur la boîte de vitesses à 2 rapports à commande électro-hydraulique depuis la cabine.

Commande de translation à 2 pédales (une pour chaque sens de marche)

Vitesse dans les 2 sens de marche:

Vitesse lente:	de 0 à 6 km/h
Vitesse rapide:	de 0 à 17 km/h

Pont ayant une largeur hors-tout de 2,50 m avec réducteurs épicycloïdaux dans les moyeux.

circuit protégé par des clapets antichocs et anticavitations

DIRECTION

A commande hydraulique assistée, alimentée par une pompe indépendante. Le pont avant directionnel et oscillant peut être bloqué par 2 vérins hydrauliques munis de clapets de sécurité quelle que soit la position.

FREINS

DE SERVICE: à disques multiples à bain d'huile dans les moyeux avec commande hydraulique assistée à pédale.

DE STATIONNEMENT ET DE SECOURS: à disques multiples à action négative, avec déblocage électro-hydraulique.

ROUES

8 roues pleines "SUPERELASTIC" jumelées avant et arrière avec anneaux de jumelage intermédiaire en caoutchouc entre les roues.

- 10.00 x 20

8 pneumatiques type

- 10.00 x 20 - 16 PR

ROTATION TOURELLE

Rotation illimitée dans les 2 sens grâce à un moteur hydraulique à pistons axiaux, avec groupe distributeurs intégré et valves antichoc, anti-cavitation et contrôle de couple, monté sur un réducteur épicycloïdal à double stade et engrenages à bain d'huile. Couronne d'orientation de grand diamètre à double rangée de billes et denture intérieure

Vitesse maxi de rotation:	9 tr/min
Rayon arrière de rotation:	2,34 m

CABINE DE CONDUITE

Cabine à élévation hydraulique à parallélogramme installée sur silentblochs, grandes vitres teintées à haute résistance, pare-brise pouvant glisser sous le toit, vitre supérieure avec grille de protection. Chauffage et air conditionné de série avec prises d'air orientables. Prédiposition autoradio - essuie-glaces avec lave vitre. Siège "GRAND CONFORT" avec suspension pneumatique et compresseur à 24V, dispositif d'absorption des vibrations verticales et horizontales, appui-tête, réglage lombaires, ceinture de sécurité, système électrique de chauffage du siège, accoudoirs réglables en hauteur et en inclinaison. Possibilité de réglage suivant le poids et la taille de l'opérateur. Manipulateurs incorporés dans les accoudoirs. Accélérateur électronique avec ralenti automatique (AUTO-IDLE) et possibilité de choisir entre de régimes de rotation moteur pré-réglés en plus de la normale sélection manuelle. Le tableau de bord constitué par un écran couleurs indique: compte tours, niveau de carburant, température eau, compteur d'heures totales et partielles, température d'huile hydraulique, voltage batteries, pression huile moteur, consommation instantanée carburant, % de charge moteur, auto-diagnostic moteur, programme d'entretien. Les voyants indiquent: colmatage des filtres d'huile hydraulique et d'air moteur, frein de parking, niveau minimum de carburant, avarie système de freinage, niveau minimum d'huile hydraulique...

COMMANDES

2 manipulateurs hydrauliques montés sur les accoudoirs pour l'exécution des 4 mouvements principaux. Boutons électrique pour les fonctions : lame et/ou stabilisateurs, flèche télescopique (ou orientation benne) et rotation benne

Les fonctions soulèvement cabine, frein de parking, blocage de pont et changement de vitesses sont commandées électriquement depuis le tableau de bord.

ÉQUIPEMENTS

Portées allant de 8 à 10 mètres.

NIVEAU SONORE

INSONORISATION (DIR 2000/14/CE - 2005/88/CE)

Niveau de puissance acoustique: LpA 79 dB (A)

COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE

(Dir. 2014/30/CE) - La machine est conforme aux valeurs établies aussi bien au regard de l'émission que de l'immunité.

CONTRÔLE DE LA STABILITÉ

DIRECTIVE MACHINE (Dir 2006/42/CE)

Dispositif de contrôle du degré de stabilité de la machine en fonction des charges manutentionnées et de leurs positionnements avec signalisation du danger par signal lumineux et blocage des mouvements au-delà de la limite de stabilité.



Viale delle industrie, 9
45100 ROVIGO - ITALY
phone +39 0425 474833
fax +39 0425 475548
www.solmec.it
solmec@solmec.it